

攀枝花市华森职业学校
农业机械运用与维护专业

实训成绩合格证

姓名：_____

专业：_____

年级：_____

班级：_____

年 月 日

目 录

一、实训成绩合格证·····	1
二、实训教学成绩表·····	2
三、实训专业课程设置一览表·····	5
四、学生实训成绩评定办法·····	6
五、学生校内实训成绩考核表·····	8
六、课程实训项目及考核标准·····	9
（一）农机发动机实训项目及考核标准·····	9
（二）农机底盘实训项目及考核标准 ·····	14
（三）农机电气实训项目及考核标准 ·····	18
（四）农机操作实训项目及考核标准 ·····	23
（五）农机修理技术实训项目及考核标准·····	26
（六）钳工实训项目及考核标准 ·····	31
（七）焊工实训项目及考核标准 ·····	35

攀枝花市华森职业学校
农业机械运用与维护专业
实训成绩合格证

姓名：

年级：

班级：

实训课程	总学时	理论学时	实操学时	实训成绩	指导老师
拖拉机发动机构造与维修	320	120	200		
拖拉机底盘构造与维修	240	80	160		
农机电气知识	240	80	160		
农机操作实践	160	40	120		
农机修理技术	200	60	140		
焊接工艺	80	28	52		
钳工工艺	80	30	50		

实训处考核结果：

单位鉴章：

年 月 日

技能鉴定站鉴定结果：

单位鉴章：

年 月 日

学校审查意见：

单位鉴章：

年 月 日

攀枝花市华森职业学校

实训教学成绩表

实训专业	实训项目	考核成绩	指导老师
农机运用 与维护	农机修理安全操作规程		
	职业安全健康常识		
	劳保用品的认知和使用		
	游标尺的认知及使用		
	外径千分尺的认知及使用		
	量缸表的认知和使用		
	塞尺的认知和使用		
	120 汽修组合套装工具的认知和使用		
	气缸压力表的认知和使用		
	轮胎气压表的认知和使用		
	风炮的认知和使用		
	扭力扳手的认知和使用		
	千斤顶的认知和使用		
	手钳、改刀、活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头、锉刀、锯弓的认知及使用		
	砂轮机的认知和使用		
	台式钻床的认知和使用		
	台虎钳的认知和使用		
	润滑油、脂的认知、选用及加注方法		
	机油的检查与更换方法		
	螺栓的认知、表述、选用及拆卸、紧定方法		
	轴承的认知和选用		
	传动比和齿轮的认知		
	密封垫、圈、环的认知和选用		

	空压机的认知和使用		
	机械拆装工艺常识		
	农机维护保养常识		
	拖拉机的基本构造及功能		
	发动机的种类、基本构造及功能		
	曲柄连杆机构的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	配气机构的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	冷却系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	润滑系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	燃料系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	点火系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	单缸柴油机湿式气缸套拆装和镶换方法		
	活塞环拆装方法		
	气门组拆装方法		
	气门间隙检查与调整方法		
	喷油器拆装及检修方法		
	活塞式输油泵拆装方法		
	活塞连杆组拆装方法		
	曲轴飞轮组拆装方法		
	汽油机燃油系统拆装		
	进排气系统拆装保养		
	机油泵的拆装及性能检查		
	机油、机油滤清器、空滤保养更换		
	发动机整机拆装方法		
	拖拉机底盘的基本构造及功能		
	传动系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	行驶系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	转向系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	制动系的基本结构、功能及检查、拆装方法		

	刹车油空气排放方法		
	鼓式制动器的拆装		
	盘式制动器的拆装		
	轮胎拆卸安装方法		
	底盘维护保养常识		
	拖拉机离合器拆装方法		
	拖拉机前轮轴承拆装方法		
	拖拉机前轮前束检查、调整方法		
	拖拉机转向传动机构拆装		
	柴油机启动困难故障诊断方法		
	柴油机怠速不稳故障诊断方法		
	发动机故障诊断及修理方法		
	离合器故障诊断及修理方法		
	变速箱故障诊断及修理方法		
	转向系故障诊断及修理方法		
	刹车系故障诊断及修理方法		
	低压试电笔的认知和使用		
	万用表的认知及使用		
	电阻、电压的基本检测方法		
	导线通断的基本检测方法		
	导线的包扎方法		
	拖拉机电气的基本构造及功能		
	电源系的认知及检修方法		
	蓄电池的结构及检测		
	蓄电池充电设备的认知及使用		
	起动系统的认知及检修方法		
	起动机的认知及拆装		
	点火系统的认知及检修方法		
	传统点火系故障诊断与排除		

	电子点火系故障诊断与排除		
	总成绩		

附：

- 1、实训专业课程设置一览表
- 2、学生实训成绩评定办法
- 3、学生校内实训成绩考核表
- 4、课程实训项目考核表

实训专业课程设置一览表

专业	课程名称	教学课时	实训教学内容	培养目标
农机运用与维护	拖拉机发动机构造与维修	320	拖拉机发动机的基本构造及工作原理，发动机总成拆装，气缸体上平面的检测，连杆（曲轴）轴承间隙的检查与调整，发动机配气机构的拆装、检修，配气相位的检查与调整。	初级修理工
	拖拉机底盘构造与维修	240	拖拉机底盘的基本构造及工作原理。底盘，离合器的正确拆卸，变速器的正确拆卸与解体和调整，万向传动装置的拆卸与解体，器和差速器的拆卸与解体，驱动桥的装配和调整，轮胎的拆卸与解体，悬架拆装与调试，转向器及传动机构的拆卸与解体，转向系的维护、装配和调整，制动系拆装与调试。	初级修理工
	农机电气知识	240	农机电气基本知识，车辆照明系统、仪表系统、警报系统的检测及拆卸，点火系的维护、装配和调整。	初级修理工
	农机操作实践	160	拖拉机、叉车、装载机各组成部分的结构和功能。装载机模拟机基本操作练习。拖拉机、叉车、装载机的实机操作练习。拖拉机、叉车、装载机日常维护保养。拖拉机、叉车、装载机操作安全技术。	初级操作工
	农机修理技术	200	发动机故障诊断及修理，离合器故障诊断及修理，变速箱故障诊断及修理，转	初级修理工

			向系故障诊断及修理，刹车系故障诊断及修理。	
	钳工工艺	80	基本工、量、夹具的认知和使用，金属切削基本知识，常用量具的使用与维护，锯削、锉削、錾削、刮削、研磨、弯型、校正工艺。	初级钳工
	焊接工艺	80	基本工、量、夹具的认知和使用，焊接基本知识，手工电弧焊平焊、立焊、管-管水平固定及转动焊工艺；气焊、气割基本原理，气焊、气割薄板工艺。	初级焊工

攀枝花市华森职业学校

学生实训成绩考核办法

一．实训考核项目及占分比例

学生专业技术课程按理论和实操分别考核，满分为 100 分，考核项目分为平时成绩和期末成绩（理论考试）两个项目，占分比例为 7：3，即平时成绩占 70 分；期末理论考试占 30 分。

二．实训考核内容及分值

1. 平时成绩 70 分

- (1) 思想作风 5 分
- (2) 实操成绩 50 分
- (3) 课堂作业 10 分
- (4) 实训报告 5 分
- (5) 违章违纪扣分项

2. 期末理论考试 30 分

三、评分标准

1. 思想作风

学习认真，态度端正，吃苦耐劳，遵章守纪，尊敬师长，团结同学。

2. 课堂纪律和安全文明生产

遵守课堂纪律和实训劳动纪律，认真执行实训工种安全操作规程，不做与学生身份不符的事，不干法律法规禁止的事。

3. 课堂作业

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按作业次数简单累计平均分数折算。课堂作业每缺一次扣 2 分。

4. 实操成绩

能按图纸和技术要求正确操作，工艺安排合理，工位布置整洁有序，工量器具使用正确，能在规定时间内完成实操任务，实操质量好。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实训项目每缺一次扣 5 分。

5. 实训报告

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实习报告每缺一次扣 2 分。

6. 奖励加分

(1) 国家级技能大赛中获奖者加 15-20 分。

(2) 省级技能大赛中获奖者加 10-15 分。

(3) 市级技能大赛中获奖者加 8-10 分。

(3) 县级技能大赛中获奖者加 5-8 分。

(4) 校技能大赛中获奖者加 3-5 分。

(5) 被评为校优秀实训学生的加 5 分。

(6) 在实训中为维护同学的生命安全及学校的财产安全见义勇为的，加 5-10 分。

7. 扣分及奖励加分均在当期总成绩中加减。

四、成绩复查

实训中，学校将组织或委托相关部门对各专业已完成阶段性实训考核项目的学生进行不定期抽检。如果抽检成绩与教师给定的成绩差距过大，则判定该班该项目考核成绩作废，全班必须在相关部门监督下重考。同时对负责该项目教学及考核的教师进行督导考核，情节严重的将给予行政处分。

**攀枝花市华森职业学校
学生校内实训成绩考核表**

学生姓名		学号		班级	
实训课程(工种)		专业理论教师		实训指导教师	
项目	考核内容	赋分方法	扣分理由	实际得分	
平时成绩 (70 分)	思想作风(5 分)	老师观察评判			
	实操成绩 (50 分)	按单元简单累计平均分数折算。 实训单元每缺一次扣 5 分。	累计平均分：		
	课堂作业 (10 分)	按单元简单累计平均分数折算。 课堂作业每缺一次扣 2 分。	累计平均分：		
	实训报告 (5 分)	按单元简单累计平均分数折算。 实习报告每缺一次扣 2 分。	累计平均分：		

	课堂纪律和安全文明生产	(1) 违反课堂纪律的扣 2 分。 (2) 违反《安全操作规程》的扣 2 分。导致事故发生的扣 5—10 分。 (3) 实训期间不按安全规定穿戴的扣 2 分。 (4) 不爱护实训设备、工夹量具的扣 2 分；故意损坏的扣 5 分。 (5) 实训结束不擦拭、保养设备的扣 2 分。 (6) 实训期间轮流的价值日生不按规定打扫卫生的扣 2 分。 (7) 迟到、早退一次扣 2 分。旷课一节扣 5 分。 (8) 实训时间内抽烟、打闹、玩手机、窜岗等做与实训无关的事情扣 2 分。打架斗殴、侮辱学校、老师或同学的扣 5 分。 (9) 利用实训材料做私活的扣 3 分，制作危险物品的扣 5 分。		
	合计			
期末成绩 (30 分)	卷面分：			
奖励加分	事由：			
总成绩 (总成绩=平时成绩 70%+期末成绩 30%)				

实训指导教师（签名）：

年 月 日

课程实训项目及考核标准

农机发动机

实训项目 一 单缸柴油机湿式气缸套拆装

湿式气缸套拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
----	------	----	------	------	----

1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	湿 式 汽 缸 套 的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	湿 式 汽 缸 套 的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	气缸盖的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目二 活塞环拆装

活塞环拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
----	------	----	------	------	----

1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	活塞环的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	活塞环的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	活塞环的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目三 气门组拆装

气门组拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	气门组的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	气门组的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	气门组的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目四 喷油器拆装

喷油器拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	喷油器的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	喷油器的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	喷油器的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：10 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 2 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目五 活塞式输油泵拆装

活塞式输油泵拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	活塞式输油泵的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	活塞式输油泵的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	活塞式输油泵的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：10 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 2 分，超过 10 分钟终止考核。

农机底盘

实训项目一 拖拉机离合器拆装

拖拉机离合器拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拖拉机离合器的拆卸检查	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
3	拖拉机离合器的清洗、加油	30	清洗、加油方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分		
4	拖拉机离合器的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 装配不符合技术要求不得分 未检验、未报告不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目二 拖拉机前轮轴承拆装操作

要求：每 2 人一组，分组完成

拖拉机前轮轴承拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拖拉机前轮 轴承拆卸、检查	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
3	拖拉机前轮轴 承清洗、加油	30	清洗、加油方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分		
4	拖拉机前轮 轴承及轮胎装 复和间隙调整	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 装配不符合技术要求不得分 未检验、未报告不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目三：拖拉机前轮前束检查、调整

要求：每 2 人一组，分组完成

拖拉机前轮前束检查、调整考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拖拉机前轮前束检测前车辆的位置	20	未放置在水平且硬实的路面上进行不得分 前轮处于非直线行驶的位置不得分		
3	拖拉机前轮前束的检测	30	检查方法错误扣 10 分 检查顺序错误每次扣 10 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	拖拉机前轮前束的调整	30	调整方法错误每次扣 10 分 未检验、未记录不得分 未报告不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目四：拖拉机转向传动机构拆装

拖拉机转向传动机构拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	转向传动机构的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
3	转向操纵机构的清洁、检查	30	清洗、加油方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分		
4	转向传动机构的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 装配不符合技术要求不得分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

农机电气

实训项目 1 电源系统检测与维修

电源系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	电源系统 检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分			
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 2 起动系统检测与维修

起动系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	起动系统 检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分			
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 3 点火系统检测与维修

点火系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	点火系统检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分		
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	

考评老师签字：

实训项目 4 照明、信号、仪表、警报系统检测与维修

照明、信号、仪表、警报系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	照明、信号、仪表、警报系统检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分		
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	

考评老师签字：

实训项目 5 辅助电气设备检测与维修

辅助电气设备检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	辅助电气设备检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 不检验及方法不正确扣 10 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分		
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			

定额工时：90 分钟	开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：			

农机操作实践

实训项目一 轮式拖拉机驾驶操作

轮式拖拉机驾驶操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	考核标准	扣分标准	扣分	得分
1	起步	起动前未检查车辆状况	每次扣 5 分		
2		起步前不鸣号警示周边人员	每次扣 5 分		
3		起步时未松开驻车制动	每次扣 5 分		
4		起步不平稳	每次扣 5 分		
5	行驶	2 档起步，前后挡换错，换档出现响声	每次扣 5 分		
6		离合器使用不规范（半联动）	每次扣 5 分		
7		原地打方向	每次扣 5 分		
8		制动使用不当（急刹车，脚踏制动板行车）	每次扣 5 分		
9		熄火，擦桩，压线	每次扣 10 分		
10		倒车时不观察、不发倒车信号及鸣号警示	每次扣 5 分		
19	停车	停车压线（车辆任何部分）	每次扣 10 分		
20		操作杆未复位（所有操作杆空档）	每次扣 5 分		
21		未拉紧驻车制动、未断电源	每次扣 5 分		

22	其他	未按要求完成规定项目	不合格		
23		中途熄火 2 次以上（含 2 次）	不合格		
24		碰倒桩杆	不合格		
25		整个轮胎出线	不合格		
27		违反操作规程、严重违纪或发生事故	不合格		
28		技术生疏，不能有效控制车辆	不合格		
29		不按规定路线行驶	不合格		
合计					
定额工时：5 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	

注：考核时间每超 1 分钟扣 5 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目二 叉车驾驶操作

叉车驾驶操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	考核标准	扣分标准	扣分	得分
1	起步	起动前未检查车辆状况	每次扣 5 分		
2		起步前不鸣号警示周边人员	每次扣 5 分		
3		起步时未松开驻车制动	每次扣 5 分		
4		起步不平稳	每次扣 5 分		
5	行驶	2 档起步，前后挡换错，换档出现响声	每次扣 5 分		
6		离合器使用不规范（半联动）	每次扣 5 分		
7		原地打方向	每次扣 2 分		
8		制动使用不当（急刹车，脚踏制动板行车）	每次扣 5 分		
9		熄火，擦桩，压线	每次扣 10 分		
10		倒车时不观察、不发倒车信号及鸣号警示	每次扣 5 分		
11		货叉拖地运行	每次扣 10 分		
12		货叉未后倾	每次扣 5 分		
13	作业	货叉离地不在 20cm-30cm 以内	每次扣 5 分		
14		货叉进出堆垛物时，至物件移动大于 20cm	每次扣 10 分		
15		货叉起升时，货叉未完全插入堆垛物件	每次扣 5 分		
16		装卸时碰撞堆垛架	每次扣 5 分		
17		堆垛物件摆放不到位	每次扣 5 分		
18	停车	堆垛时车辆不制动	每次扣 5 分		
19		停车压线（车辆任何部分）	每次扣 10 分		

20		操作杆未复位（所有操作杆空档）	每次扣 5 分		
21		货叉未落地、未拉紧驻车制动、未断电源	每次扣 5 分		
22	其他	未按要求完成规定项目	不合格		
23		中途熄火 2 次以上（含 2 次）	不合格		
24		碰倒桩杆	不合格		
25		整个轮胎出线	不合格		
26		堆垛物件摆放超出垛架 10cm 以上	不合格		
27		违反操作规程、严重违纪或发生事故	不合格		
28		技术生疏，不能有效控制车辆	不合格		
29		不按规定路线行驶	不合格		
30		碰倒货架或堆垛时货物落地	不合格		
合计					
定额工时：5 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	

注：考核时间每超 1 分钟扣 5 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目三 装载机驾驶操作

装载机驾驶操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	考核标准	扣分标准	扣分	得分
1	起动	不安全上、下车，把控制杆当扶手使用	每次扣 5 分		
		起动前未检查车辆状况（三油一水）	每次扣 5 分		
		未坐在驾驶座椅上就发动车辆	每次扣 5 分		
		车辆预热时间不够，或未检查仪表即起步	每次扣 5 分		
2		起步前不鸣号警示周边人员	每次扣 5 分		
3		起步时未松开驻车制动	每次扣 5 分		
4		起步不平稳	每次扣 5 分		
5	行驶	2 档起步，前后挡换错，换档出现响声	每次扣 5 分		
8		制动使用不当（急刹车，脚踏制动板行车）	每次扣 5 分		
9		熄火、擦桩、压线	每次扣 10 分		
11		倒车时不观察、不发倒车信号及鸣号警示	每次扣 5 分		
13		铲斗离地不在 400cm-500cm 以内	每次扣 5 分		
14	作业	铲料时车身未摆正	每次扣 5 分		
15		移动车辆时铲斗高举	每次扣 5 分		
16		铲斗挥过运输车驾驶室或人头	每次扣 5 分		
17		装车不均匀或高空卸料	每次扣 5 分		
19	停车	停车压线（车辆任何部分）	每次扣 10 分		

20		操作杆未复位空档，未关好车门窗	每次扣 5 分		
21		高速下直接熄火	每次扣 5 分		
22	其他	未按要求完成规定项目	不合格		
23		中途熄火 2 次以上（含 2 次）	不合格		
24		碰倒桩杆	不合格		
25		整个轮胎出线	不合格		
27		违反操作规程、严重违纪或发生事故	不合格		
28		技术生疏，不能有效控制车辆	不合格		
29		不按规定路线行驶	不合格		
30		停车时，铲斗未降落至地面或车身歪斜	不合格		
		未拉紧驻车制动、不关车灯、未切断电源	不合格		
合计					
定额工时：5 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	

注：考核时间每超 1 分钟扣 5 分，超过 5 分钟终止考核。

农机修理

实训项目一 气缸盖平面度的检测和维修

气缸盖平面度的检测和维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	气缸盖的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	气缸盖的清洗、检测	20	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	汽缸盖进排气歧管结合面的平面度检测	20	检查方法错误扣 10 分 未报告检查情况扣 5 分		

5	气缸盖的装复	20	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 5 分钟扣 2 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目二 拖拉机湿式汽缸套的镶换

单缸湿式汽缸套的镶换考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	湿式汽缸套的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	湿式汽缸套的清洗、检测	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		

4	气缸盖的装复	30	安装方法错误扣 10 分 安装顺序错误每次扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 润滑油加注说明不够扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 5 分钟扣 2 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目三 喷油器的检修

喷油器的检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	喷油器的拆卸	20	拆卸方法错误扣 10 分 拆卸顺序错误每次扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
	喷油器的维护	30	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 脏油手乱摸每次扣 5 分		

3			检查方法错误扣 10 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分		
4	喷油器喷油质量、压力的检验和调整	30	检查方法错误扣 10 分 调整方法错误扣 10 分 调整顺序错误每次扣 10 分 调整不到位每次扣 5 分 未检验、未报告不得分 装配不符合技术要求不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 5 分钟扣 2 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目四 柴油机启动困难故障诊断

柴油机启动困难故障诊断考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	柴油机启动困难	20	口述故障现象、故障原因。 少说 1 个故障现象或故障原因扣 5 分		
3	柴油不进气缸的原因。	20	口述柴油不进气缸的原因， 并用手指指出零件位置。少说 1 个或位置每指错一次扣 2 分		

4	柴油进入气缸内,不能正常燃烧的原因	20	柴油进入气缸内,不能正常燃烧的原因,并用手指指出零件。 少说 1 个或位置每指错一次扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时: 20 分钟		开始时间:		结束时间:	超时:
考评老师签字:					

注: 考核时间每超5分钟扣2分, 超过20分钟终止考核。

实训项目五 柴油机怠速不稳故障诊断

柴油机怠速不稳故障诊断考核评分表

姓名:

班级:

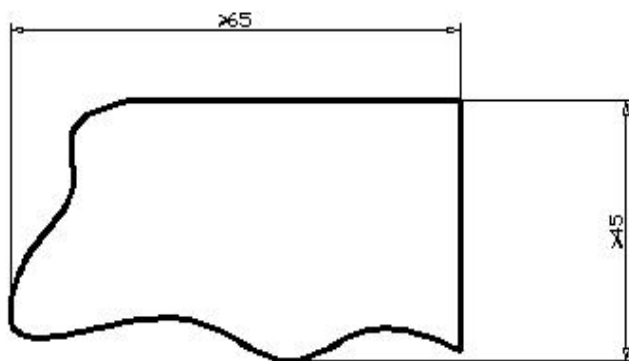
序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣2分 不会使用工具不得分		
2	柴油机怠速不稳	20	口述故障现象、故障原因,并用手指指出零件。少说1个或指错位置每错一次扣2分		
		20	采用单缸断油法,检查有无故		

3	柴油机供给系故障诊断		障缸。若有，检查故障缸的喷油器、喷油泵、气缸压力。 如果没有故障缸，进行怠速调整，检查并调整调速器。检查柴油中是否有水、有气。并用手指指出零件。少说 1 个或指错位置每错一次扣 2 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：

注：考核时间每超 5 分钟扣 2 分，超过 20 分钟终止考核。

钳工工艺

实训任务 1 锯削



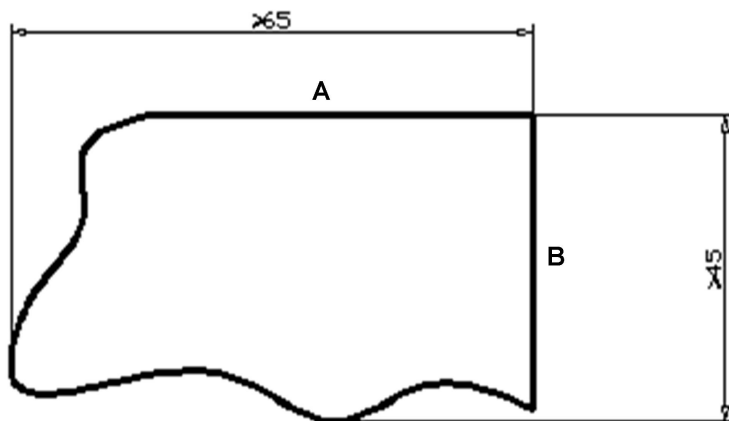
锯削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	锯削	70	锯条装夹错误的扣 10 分 工件装夹位置错误的扣 10 分 锯路直线度超过 1mm 每边扣 5 分 锯削速度明显偏高每次扣 5 分 锯削动作明显不符合标准的每次扣 5 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 2 锉削



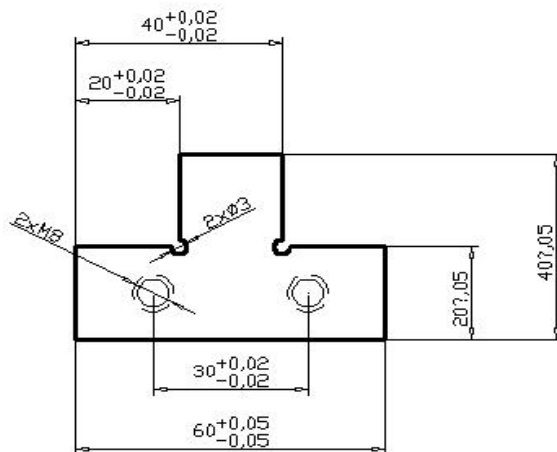
锉削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	锉削	70	工件装夹位置错误的扣 10 分 锉面直线度明显透光的每处扣 5 分 锉削速度明显偏高每次扣 5 分 锉削动作明显不符合标准的每次扣 5 分 锉面粗糙度大于 Ra6.3 每边扣 5 分 A、B 两面相互垂直度小于 0.1mm，每超差 0.1mm 扣 5 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 3 划线、攻螺纹



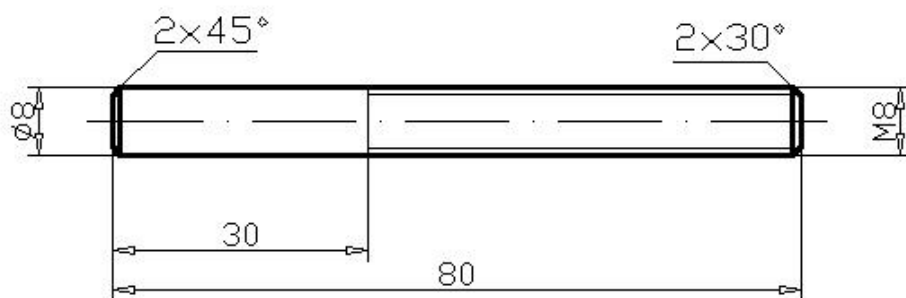
划线、攻螺纹考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	划线	20	划线基准选择错误扣 10 线条混乱不清晰扣 10 样冲眼位置不对扣 5		
3	钻孔	30	钻头选择错误不得分 孔径歪斜每处扣 5 分 中心距扩大或缩小超差小于 0.2mm，每超差 0.1mm 扣 5 分		
4	攻丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 4 套螺纹



套螺纹考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分			
4	套丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分			
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签名：						

焊接工艺

实训任务 1 无缝平焊

材质：Q235；规格：200×100×10mm；件数：1

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

无缝平焊考核评分表

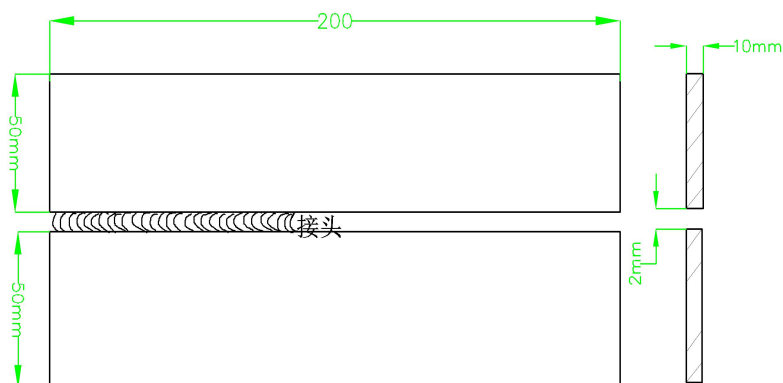
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 长度大于 200 mm； 宽度 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每分钟扣 1 分

实训任务 2 平板对接平焊接



试件材质 Q235 规格 200×50×10mm；数量 2 件；焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

对接平焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm；余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：70 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每分钟扣 1 分

实训任务 3 无缝立焊

材质：Q235；规格：200×100×10mm；件数：1

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

无缝平焊考核评分表

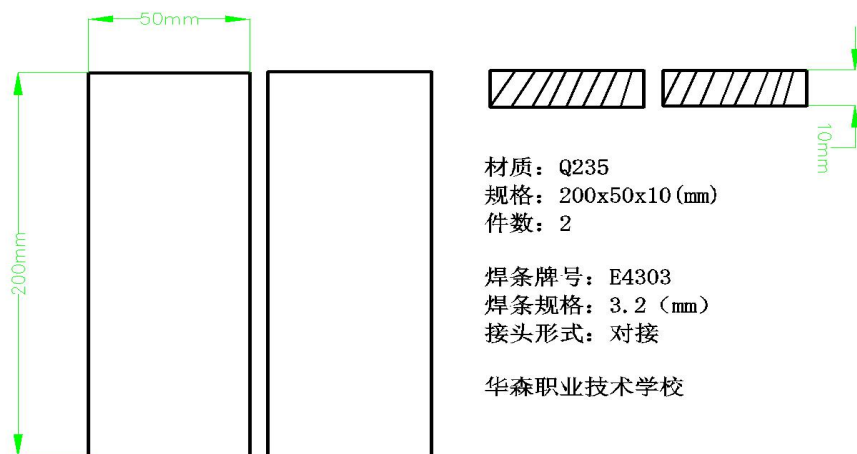
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格		
2	焊缝外形尺寸要求： 长度大于 200 mm； 宽度 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师鉴字：					

注：超时每分钟扣 1 分

实训任务 4 平板对接立焊接



对接立焊接考核评分表

姓名:

班级:

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	双面焊 焊缝外观质量求 表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未熔合、咬边、焊瘤等缺陷，每个缺陷扣 3 分 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽度 8-12mm 余高小于 4mm 宽度差小 2mm 余高差小于 2mm	45	焊缝余高超高每 1mm 扣 4 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	角变形小于 2 度	10	每增加 1 度扣 2 分，以此类推		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注: 超时每分钟扣 1 分

实训任务 5 管对管转动水平焊接

试件材质：Q235；规格：Φ100×50×5(mm)；数量 2 件

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

管对管转动水平焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求表面无焊接缺陷	30	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	30	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	对接接头偏差度， 焊缝中段应有一个接头	20	对接接头偏差度不能大于 2mm，超出扣 3 分. 无接头扣 2 分		
4	焊件一经固定开始焊接，不得任意移动焊件	10	移动一次焊件扣 5 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每分钟扣 1 分

实训任务 6 氧气、乙炔焊接

氧气、乙炔焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	检查氧气表、乙炔表好坏，氧气表、乙炔表的使用方法	10	一项没检查扣 2 分 不检查扣 5 分 不会调节气压扣 5 分 不会使用气压表不得分		
2	氧气瓶、乙炔瓶的使用方法	10	气瓶放置错误不得分		
3	对割炬检查，修理割炬, 割炬的使用方法	10	一项没做到扣 2 分 割炬使用方法错误扣 5 分 不会检查割炬不得分		
4	碳化焰、中性焰、氧化焰的调节方法，和使用范围	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
5	火焰功率增大或减小的调节顺序和方法	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
6	1mm 厚的薄板焊接要求： 焊缝均匀美观无烧穿； 焊接长度 200mm	30	烧穿一处扣 5 分 焊漏一处扣 5 分 不会调节火焰不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每分钟扣 1 分

实训任务7 氧气、乙炔气切割

氧气、乙炔气切割考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	检查氧气表、乙炔表好坏，氧气表、乙炔表的使用方法	10	一项没检查扣 2 分 不检查扣 5 分 不会调节气压扣 5 分 不会使用气压表不得分		
2	氧气瓶、乙炔瓶的使用方法	10	气瓶放置错误不得分		
3	对割炬检查，修理割炬, 割炬的使用方法	10	一项没做到扣 2 分 割炬使用方法错误扣 5 分 不会检查割炬不得分		
4	碳化焰、中性焰、氧化焰的调节方法，和使用范围。	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
5	火焰功率增大或减小的调节顺序和方法	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
6	12mm 厚的钢板切割要求： 切割长度 250mm； 切口整齐； 脱渣容易	30	一处不透扣 5 分 脱渣困难扣 5 分 割缝严重曲形扣 10 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每分钟扣 1 分