

攀枝花市华森职业学校

汽车运用与维修专业

实训成绩合格证

姓名：_____

专业：_____

年级：_____

班级：_____

年 月 日

目 录

一、实训成绩合格证·····	1
二、实训教学成绩表·····	2
三、实训专业课程设置一览表·····	7
四、学生实训成绩评定办法·····	8
五、学生校内实训成绩考核表 ·····	11
六、课程实训项目及考核标准 ·····	12
(一) 汽车发动机实训项目及考核标准 ·····	12
(二) 汽车底盘实训项目及考核标准 ·····	25
(三) 汽车电气实训项目及考核标准 ·····	35
(四) 汽车钣金实训项目及考核标准 ·····	40
(五) 汽车涂装实训项目及考核标准 ·····	44
(六) 汽车故障诊断与检测实训项目及考核标准 ·····	52
(七) 钳工实训项目及考核标准 ·····	58

攀枝花市华森职业学校

汽车运用与维修专业

实训成绩合格证

姓名：

年级：

班级：

实训课程	总学时	理论学时	实操学时	实训成绩	指导老师
汽车发动机构造与维修	340	100	240		
汽车底盘构造与维修	280	70	210		
汽车电气构造与维修	140	60	80		
汽车车身修复技术	260	60	200		
汽车涂装技术	220	60	160		
汽车故障诊断与检测	200	80	120		
钳工工艺	60	20	40		

实训处考核结果：

单位鉴章：

年 月 日

技能鉴定站鉴定结果：

单位鉴章：

年 月 日

学校审查意见：

单位鉴章：

年 月 日

攀枝花市华森职业学校

实训成绩表

实训专业	实训项目	考核成绩	指导老师
汽车运用 与维修	汽修安全操作规程		
	职业安全健康常识		
	劳保用品的认知和使用		
	游标尺的认知及使用		
	外径千分尺的认知及使用		
	百分表的认知和使用		
	塞尺的认知和使用		
	水箱压力测试组合量具的认知和使用		
	120 汽修组合套装工具的认知和使用		
	气缸压力表的认知和使用		
	轮胎气压表的认知和使用		
	四轮定位仪的认知和使用		
	车轮动平衡检测仪的认知和使用		
	车辆举升机的认知和使用		
	发动机维修翻转架的认知和使用		
	风炮的认知和使用		
	扭力扳手的认知和使用		
	千斤顶的认知和使用		
	手钳、改刀、活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头、锉刀、锯弓的认知及使用		
	砂轮机的认知和使用		
	台式钻床的认知和使用		
	台虎钳的认知和使用		
	润滑油、脂的认知、选用及加注方法		
	机油的检查与更换方法		
	螺栓的认知、表述、选用及拆卸、紧定方法		
	轴承的认知和选用		

	传动比和齿轮认知		
	密封垫、圈、环的认知和选用		
	汽车的基本构造及功能		
	汽车发动机的种类、基本构造及功能		
	曲柄连杆机构的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	配气机构的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	冷却系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	润滑系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	燃料系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	点火系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	气缸盖平面度的测量与计算		
	活塞连杆组拆装		
	曲轴飞轮组拆装		
	正时齿轮（或皮带）的安装		
	气门组拆装		
	气门间隙检查与调整		
	汽油机燃油系统拆装		
	进排气系统拆装保养		
	机油润滑系统的拆装与检查		
	机油泵的拆装及性能检查		
	机油、机油滤清器、空滤保养更换		
	节温器的拆装及性能检查		
	发动机整机拆装		
	汽车底盘的基本构造及功能		
	传动系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	行驶系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	转向系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	制动系的基本结构、功能及检查、拆装方法		
	刹车油空气排放方法		
	盘式制动器的拆装		

	鼓式制动器的拆装		
	轮胎拆卸安装方法		
	机械拆装工艺常识		
	前置驱动装置的拆装		
	举升机安全操作		
	差速器总成拆装		
	手动变速器输入轴拆装		
	扒胎机（拆胎机）安全操作		
	轮胎动平衡检测		
	汽车钣金安全操作规程		
	焊工安全操作规程		
	电焊机的认知、使用和日常维护保养方法		
	焊条的认知和选用		
	电焊机电流的调节方法		
	氧气瓶的认知和使用		
	乙炔气瓶的认知和使用		
	氩气瓶的认知和使用		
	氮气瓶的认知和使用		
	减压器的认知和使用		
	气压和流量调节方法		
	焊、割枪的认知、使用和维护方法		
	焊、割枪枪嘴的认知、选用和维护方法		
	回火的应急处理方法		
	汽车钣金专用工具的认知和使用		
	车门板校正及检测方法		
	汽车车身的基本构造及功能		
	空压机的认知和使用		
	前保险杠拆装		
	前翼子板拆装		
	发动机盖总成拆装		

	车门板修复		
	汽车涂装安全操作规程		
	原子灰的认知和使用		
	油漆的认知和使用		
	喷枪的认知和使用		
	涂装工具的认识和使用		
	损伤处理的基本方法		
	喷涂的基本方法		
	漆面损伤处理方法		
	原子灰的调配、涂刮和打磨		
	二道浆的喷涂和打磨		
	底漆的调配和喷涂		
	面漆前处理		
	素色漆调色		
	单工序面漆喷涂		
	电工安全操作规程		
	低压试电笔的认知和使用		
	万用表的认知及使用		
	解码器的认知及使用		
	压力表的认知及使用		
	示波器的认知及使用		
	电阻、电压的基本检测方法		
	导线通断的基本检测方法		
	导线的包扎方法		
	汽车电气的基本构造及功能		
	电源系的认知及检修方法		
	蓄电池的结构及检测		
	电瓶容量表的认知和使用		
	电解液密度计的认知和使用		
	汽车故障诊断仪的认知和使用		

	蓄电池充电机的认知和使用		
	交流发电机的拆装与部件测试		
	起动系统的认知及检修方法		
	起动机的认知及拆装		
	点火系统的认知及检修方法		
	分电器的拆装		
	点火正时校正		
	传统点火系故障诊断与排除		
	电子点火系故障诊断与排除		
	照明及信号系统的认知及检修方法		
	汽车灯光系统的使用与前照灯检测和调整		
	转向信号灯的结构与使用		
	普通电子喇叭的调整		
	汽车仪表与报警系的认知及检修方法		
	汽车常用仪表的认识与检测		
	辅助电器设备的认知及检修方法		
	刮水器的认识与拆装		
	电动装置的使用与检测		
	汽车防盗系统的检测		
	汽车故障诊断的基本方法及原则认识		
	空气流量计及电路检测		
	节气门位置传感器及其电路检测		
	水温传感器及其电路检测		
	电动汽油泵的检测		
	燃油压力调节器的检测		
	发动机燃料供给系统的检测		
	喷油器的检测		
	曲轴位置传感器的检测		
	氧传感器的检测		
	爆震传感器的检测		

	汽车 ABS 的检测		
	总成绩		

附：

- 1、实训专业课程设置一览表
- 2、学生实训成绩评定办法
- 3、学生校内实训成绩考核表
- 4、课程实训项目考核表

实训专业课程设置一览表

专业	课程名称	教学课时	实训教学内容	培养目标
汽车运用与维修	发动机构造与维修	340	发动机的基本构造及工作原理，发动机总成拆装，气缸体上平面的检测，连杆（曲轴）轴承间隙的检查与调整，发动机配气机构的检修、拆装，配气相位的检查与调整。	初级修理工
	汽车底盘构造与维修	280	底盘的基本构造，离合器的正确拆卸，变速器的正确拆卸与解体和调整，万向传动装置的拆卸与解体，器和差速器的拆卸与解体，驱动桥的装配和调整，轮胎的拆卸与解体，悬架拆装与调试，转向器及传动机构的拆卸与解体，转向系的维护、装配和调整，制动系拆装与调试。	初级修理工
	汽车电气构造与维修	140	汽车电气基本知识，汽车空调故障诊断及拆装，刮水器拆装与调试，车辆照明系统、仪表系统、警报系统的检测及拆卸，点火系的维护、装配和调整。	初级修理工
	汽车车身修复技术	260	车身修复的基本工具和修复方法，汽车板件凹陷修复工艺，车身各部位板件更换方法，二氧化碳气体保护焊焊接方法，气焊、气割基本原理，气焊、气割薄板工艺。	初级修理工
		220	涂料的基本知识，漆面修复工具设备的使用与维护，喷涂前的准备，底漆的调	

	汽车涂装技术		配和喷涂方法，原子灰的调配、涂刮和打磨的方法，二道浆的喷涂和打磨方法，面漆的调制方法和喷涂工艺。	初级修理工
	汽车故障诊断与检测	200	汽车万用表、解码器的认识和使用，汽车气缸压力的检测，空气流量计及电路检修，节气门位置传感器及其电路检测，水温传感器及其电路检测，电动汽油泵的检测，燃油压力调节器的检测，喷油器的检测，发动机燃料供给系统的检测，曲轴位置传感器的检测，氧传感器的检测，爆震传感器的检测，汽车 ABS 的检测。	初级修理工
	钳工工艺	80	基本工、量、夹具的认知和使用，金属切削基本知识，常用量具的使用与维护，锯削、锉削、錾削、刮削、研磨、弯型、校正工艺。	初级钳工

攀枝花市华森职业学校

学生实训成绩评定办法

一．实训考核项目及占分比例

学生专业技术课程按理论和实操分别考核，满分为 100 分，考核项目分为平时成绩和期末成绩（理论考试）两个项目，占分比例为 7：3，即平时成绩占 70 分；期末理论考试占 30 分。

二．实训考核内容及分值

1. 平时成绩 70 分

- (1) 思想作风 5 分
- (2) 实操成绩 50 分
- (3) 课堂作业 10 分
- (4) 实训报告 5 分

(5) 违章违纪扣分项

2. 期末理论考试 30 分

三、评分标准

1. 思想作风

学习认真，态度端正，吃苦耐劳，遵章守纪，尊敬师长，团结同学。

2. 课堂纪律和安全文明生产

遵守课堂纪律和实训劳动纪律，认真执行实施工种安全操作规程，不做与学生身份不符的事，不干法律法规禁止的事。

3. 课堂作业

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按作业次数简单累计平均分数折算。课堂作业每缺一次扣 2 分。

4. 实操成绩

能按图纸和技术要求正确操作，工艺安排合理，工位布置整洁有序，工量器具使用正确，能在规定时间内完成实操任务，实操质量好。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实训项目每缺一次扣 5 分。

5. 实训报告

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实习报告每缺一次扣 2 分。

6. 奖励加分

(1) 国家级技能大赛中获奖者加 15-20 分。

(2) 省级技能大赛中获奖者加 10-15 分。

(3) 市级技能大赛中获奖者加 8-10 分。

(3) 县级技能大赛中获奖者加 5-8 分。

(4) 校技能大赛中获奖者加 3-5 分。

(5) 被评为校优秀实训学生的加 5 分。

（6）在实训中为维护同学的生命安全及学校的财产安全见义勇为的，加5-10分。

7. 扣分及奖励加分均在当期总成绩中加减。

四、成绩复查

实训中，学校将组织或委托相关部门对各专业已完成阶段性实训考核项目的学生进行不定期抽检。如果抽检成绩与教师给定的成绩差距过大，则判定该班该项目考核成绩作废，全班必须在相关部门监督下重考。同时对负责该项目教学及考核的教师进行督导考核，情节严重的将给予行政处分。

攀枝花市华森职业学校
学生校内实训成绩考核表

学生姓名		学号		班级	
实训课程(工种)		专业理论教师		实训指导教师	
项目	考核内容	赋分方法	扣分理由	实际得分	
平时成绩 (70分)	思想作风(5分)	老师观察评判			
	实操成绩 (50分)	按单元简单累计平均分数折算。 实训单元每缺一次扣5分。	累计平均分:		
	课堂作业 (10分)	按单元简单累计平均分数折算。 课堂作业每缺一次扣2分。	累计平均分:		
	实训报告 (5分)	按单元简单累计平均分数折算。 实训报告每缺一次扣2分。	累计平均分:		
	课堂纪律和安 全文明生产	(1) 违反课堂纪律的扣2分。 (2) 违反《安全操作规程》的扣2分。导致事故发生的扣5—10分。 (3) 实训期间不按安全规定穿戴的扣2分。 (4) 不爱护实训设备、工夹量具的扣2分;故意损坏的扣5分。 (5) 实训结束不擦拭、保养设备的扣2分。 (6) 实训期间轮流的价值日生不按规定打扫卫生的扣2分。 (7) 迟到、早退一次扣2分。旷课一节扣5分。 (8) 实训时间内抽烟、打闹、玩手机、窜岗等做与实训无关的事情扣2分。打架斗殴、侮辱学校、老师或同学的扣5分。 (9) 利用实训材料做私活的扣3分,制作危险物品的扣5分。			
	合计				
期末成绩 (30分)	卷面分:				
奖励加分	事由:				
总成绩 (总成绩=平时成绩 70%+期末成绩 30%)					

实训指导教师(签名):

年 月 日

课程实训项目及考核标准

汽车发动机

实训项目 1 气缸盖平面度的测量与计算

气缸盖平面度的测量与计算考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁发动机、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
3	气缸盖拆卸	15	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分		
4	气缸盖零部件的认知	10	叙述不出零部件名称扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
5	气缸盖平面清理	10	操作方法错误扣 10 分 操作不熟练扣 5 分		
6	气缸盖平面度检测（尺规检测法）	10	测量方法错误扣 3-5 分 测量结果错误每个缸扣 5 分 不检验不得分		
7	计算出气缸盖下平面不平度误差,判断是否符合技术要求	15	计算错误扣 10 分 判断错误扣 10 分		
8	气缸盖安装	15	不按规定顺序安装 5 分 不按力矩要求拧紧扣 10 分		
9	安装结果检查	5	检查位置错误、结果错误，每错一处扣 3-5 分 不检查不得分		
10	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 2 活塞连杆组件拆装

活塞连杆组件拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	5	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	活塞、活塞销及连杆拆解	20	拆卸方法不正确一次扣 5 分 不做标记扣 3-5 分 不按规定摆放扣 5 分		
4	活塞环拆卸	10	拆卸方法不正确扣 3-5 分 不拆卸不得分		
5	检查活塞环的“三隙	15	检查方法不正确扣 10 分 检查结果不正确扣 5 分		
6	活塞连杆组组装	20	组装顺序、方向错误，每处扣 2-5 分		
7	组装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 3 曲轴飞轮组拆装

曲轴飞轮组拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2-3 分 不会使用工具不得分		
3	曲轴飞轮组件拆卸	20	拆卸方法不正确不得分 不观察、不做标记扣 5 分 不按顺序摆放零件扣 5 分		
4	曲轴飞轮组零部件的认知	10	叙述不完整酌情扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
5	曲轴、主轴颈、连杆轴颈、轴瓦等相关件检查	10	检查方法不正确扣 3-5 分 检查结果不正确扣 5 分 没有检查不得分		
6	曲轴飞轮组安装	20	安装方法、顺序错误每处 5 分 安装结果错误不得分		
7	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 3-5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：50 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 4 配气机构认知与正时齿轮（或皮带）的安装

配气机构认知与正时齿轮（或皮带）的安装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	安装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	配气机构零部件的认知	20	叙述不完整酌情扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
4	正时齿轮（或皮带）的安装	40	安装结果错误扣 15 分 不会安装不得分		
5	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 5 气门组拆装

气门组拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	气门组拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分		
4	配气机构零部件认知	20	零部件名称、安装位置、连接关系及功能叙述不完整，每一项扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
5	气门组安装	20	安装方法、顺序错误每处扣 5 分 安装结果错误不得分		
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 6 发动机气门间隙检查与调整

发动机气门间隙检查与调整考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	检查调整前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	口述气门间隙的检查调整方法	20	叙述不完整，每一项扣 3-5 分 不知道检查、调整方法的不得分		
4	气门间隙的检查调整	30	检查步骤、检查方法错误，每一步扣 10 分 调整步骤、调整方法错误，每一步扣 10 分 不会检查、调整不得分		
5	调整结果的检查	20	检查位置、结果错误每只气门扣 2 分 不检查不得分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 7 汽油机燃油系统拆装

汽油机燃油系统拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 3 分 不会使用工具不得分		
3	燃油滤清器拆卸 燃油管路拆卸 电子油泵拆卸	25	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
4	燃油系统零部件认知	15	零部件名称、安装位置、连接关系、大概功能一点不清楚扣 20 分 每一项零部件不知道扣 5 分		
5	燃油滤清器安装 燃油管路安装 电子油泵安装	25	安装方法、顺序、位置、方向错误每处扣 5 分 装配时不注意卫生，管路进灰尘杂质，每项扣 10 分 不会安装不得分		
6	安装结果检查	15	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 8 进排气系统拆装保养

进排气系统拆装保养考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 3 分 不会使用工具不得分		
3	空气滤清器、进气管路、节气门体的拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
4	进排气系统零部件认知	10	零部件名称、安装位置、连接关系、大概功能不清楚，每一项扣 5 分 完全不知道不得分		
5	空气滤清器、进气管路、节气门体的检查、保养	15	检查、保养方法、顺序错误每次扣 5 分 不会检查、保养不得分		
6	空气滤清器、进气管路、节气门体的安装	20	安装方法、顺序、位置、方向错误每处扣 5 分 装配时不注意卫生，管路进灰尘杂质，每项扣 10 分 不会安装不得分		
7	安装结果检查	5	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	
考评老师签字：					

实训项目 9 机油润滑系统认知与检查

机油润滑系统认知与检查考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	15	工具使用不当每次扣 3-5 分 不会使用工具不得分		
2	润滑系统零部件的 认知	35	叙述不完整，每一项扣 3-5 分 不知道检查方法的不得分		
3	润滑系统机油压力 检测	40	检测方法、顺序错误每次扣 5 分 检查结果错误扣 15 分 不会检测不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 10 机油泵的拆装及性能检查

机油泵的拆装及性能检查考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 3-5 分 不会使用工具不得分		
3	机油泵的拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
4	机油泵零部件认知	10	叙述不完整酌情扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
5	机油泵的性能检查	10	检查方法与结果错误每处扣 5 分 不会检查不得分		
6	机油泵的安装	20	安装顺序和方法错误，每错一项扣 3-5 分 不会安装的不得分 不知道安装位置的不得分		
7	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时： 60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 11 机油、机油滤清器、空滤保养更换

机油、机油滤清器、空滤保养更换考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 3 分 不会使用工具不得分		
3	换油前准备	10	不准备、不清洁、不检查不得分 缺项扣 5 分		
4	空气滤清器拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
5	空气滤清器的检查、保养	10	检查方法与结果错误每处扣 5 分 不会检查不得分 保养不当每次扣 3-5 分		
6	机油、机油滤清器更换	20	更换和装配方法、顺序错误每次扣 5 分 更换和装配时不注意卫生，机油或滤清器进灰尘杂质，每项扣 3-5 分 不会更换和装配不得分		
7	更换和安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 12 节温器的拆装及性能检查

节温器的拆装及性能检查考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	节温器拆卸	20	不拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
4	节温器的性能检查	20	检查方法与结果错误每处扣 5 分 不会检查不得分		
5	节温器安装	20	安装顺序和方法错误，每错一项扣 3-5 分 不会安装的不得分 不知道安装位置的不得分		
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 13 发动机整机拆装

发动机整机拆装考核表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆装前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	发动机拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不观察、不做标记扣 5 分 不按顺序摆放零件扣 5 分 不会拆卸不得分		
4	发动机基本结构、各系统、零部件认知，四冲程发动机工作循环的认知	20	叙述不完整酌情扣 3-5 分 不知道，每一项扣 5 分		
5	发动机安装	20	安装顺序和方法错误，每错一项扣 5 分 不会安装的不得分 不知道安装位置的不得分		
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分， 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：300 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

汽车底盘

实训任务 1 举升机安全操作

举升机安全操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	操作前准备工作	20	不清理、清洁场地，工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分 不对举升机做安全检查不得分		
2	举升机操作	40	安全操作流程不熟悉，缺一项扣 10 分 操作流程错误一次扣 10 分 未进行空载试验不得分 重载试验举升过程中未按规定进行安全复检不得分 举升车辆总质量大于举升机举升能力不得分 汽车与举升机重心出现偏重不得分		
3	举升机零部件的认知	10	零部件名称叙述不完整每个扣 2 分 叙述不出每个扣 5 分		
4	操作后结束工作	20	未按要求在作业完成后进行场地卫生清扫扣 5 分 未对作业车辆进行卫生清洁、作业工具未清洁归位不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 2 手动变速器输入轴拆装

手动变速器输入轴拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁发动机、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
3	变速器拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分		
4	变速器零部件的认知	10	零部件名称叙述不完整每个扣 2 分 叙述不出每个扣 5 分		
5	变速器零件检查	10	检查方法错误扣 5 分 检查结果错误每处扣 5 分 零件未清洗打油每处扣 5 分 不检查不得分		
6	变速器安装	20	不按规定顺序安装 5 分 不按力矩要求拧紧扣 10 分 零部件漏装每个扣 5 分		
7	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每错一处扣 5 分 不检查不得分		
8	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

任务3 扒胎机（拆胎机）安全操作

扒胎机安全操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	轮胎拆卸	30	拆卸方法不正确一次扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分 拆卸过程中每少一道工序扣 5 分 不拆卸不得分		
4	轮胎安装	30	组装顺序、方向错误， 每处扣 5 分 安装过程中每少一道工序扣 5 分 未加润滑脂扣 5 分 紧定力矩不符合要求每处扣 5 分 零部件漏装每个扣 5 分 轮胎加气不准确扣 5 分		
5	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误， 每处扣 5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时： 40 分钟		开始时间：		结束时间：	
				超时：	
考评老师签字：					

任务 4 轮胎动平衡检测

轮胎动平衡检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁发动机、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
3	轮胎拆卸	25	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 拆装工序每少一道扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分 叙述不出零部件名称每个扣 2 分		
4	轮胎检测	10	检测方法错误扣 3-5 分 检测结果错误扣 5 分 调整数据不符合要求扣 5 分 不会输入参数不得分 会检测不会调整不得分		
5	轮胎盖安装	25	安装方法、顺序错误每次扣 5 分 紧定力矩不符合要求每处扣 5 分 安装工序每少一道扣 5 分 零部件漏装每个扣 5 分 不会安装不得分		
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每错一处扣 5 分 不检查不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：45 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 5 前置驱动装置的拆装

要求：每 4 人一组，分组完成

前置驱动装置拆装练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁发动机、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分			
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用不得分			
3	前驱拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 拆装工序每少一道扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分 叙述不出零部件名称每个扣 2 分			
4	变速器调整	20	调整不当轻微损坏的扣 5 分 不调整而损坏扣 20 分			
5	前驱安装	20	安装方法、顺序错误每次扣 5 分 紧定力矩不符合要求每处扣 5 分 安装工序每少一道扣 5 分 零部件漏装每个扣 5 分 不会安装不得分			
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每错一处扣 5 分 不检查不得分			
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：50 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 6 差速器总成拆装

要求：每 2 人一组，分组完成。

差速器总成拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	拆卸前准备工作	10	不清理场地、不清洁发动机、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分			
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用不得分			
3	差速器总成拆卸	20	拆卸方法、顺序错误每次扣 5 分 拆装工序每少一道扣 5 分 不按规定摆放扣 5 分 叙述不出零部件名称每个扣 2 分			
4	轴承预紧度调整	20	调整方法、顺序错误每次扣 5 分 调整完毕不检查扣 5 分			
5	差速器总成安装	20	安装方法、顺序错误每次扣 5 分 紧定力矩不符合要求每处扣 5 分 安装工序每少一道扣 5 分 零部件漏装每个扣 5 分 不会安装不得分			
6	安装结果检查	10	检查位置错误、结果错误，每错一处扣 5 分 不检查不得分			
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

汽车电气

实训项目 1 电源系统检测与维修

电源系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电源系统 检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分		
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师鉴字：					

实训项目 2 起动系统检测与维修

起动系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	起动系统 检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分			
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 3 点火系统检测与维修

点火系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	点火系统 检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分			
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 4 照明、信号、仪表、警报系统检测与维修

照明、信号、仪表、警报系统检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	照明、信号、仪表、警报系统检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 漏检一项扣 5 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分			
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目 5 辅助电气设备检测与维修

辅助电气设备检测与维修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	辅助电气设备检测	80	工量具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确扣 10 分 操作不熟练扣 5 分 不检验及方法不正确扣 10 分 测量方法不正确扣 10 分，最多扣 40 分 测量结果不正确每个扣 10 分，最多扣 40 分 计算错误扣 5 分 判断错误扣 10 分		
2	安全生产	20	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

汽车钣金

实训项目 1 前保险杠拆装

前保险杠拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	拆卸蓄电池负极电缆	10	拆卸错误扣 5 分	
4	拆卸散热器上空气导流板	6	拆卸错误扣 3 分	
5	拆卸散热器格栅	4	拆卸错误或造成卡扣断裂扣 2 分	
6	拆卸前保险杠总成	10	拆卸错误扣 5 分	
7	拆卸雾灯插接器	5	拆卸错误扣 2 分	
8	拆卸雾灯总成	5	拆卸错误扣 2 分	
9	安装雾灯总成	5	安装错误扣 2 分	
10	安装散热器格栅	8	安装错误扣 2 分，造成卡扣断裂不得分	
11	安装雾灯插接器	5	安装错误扣 2 分	
12	安装前保险杠总成	10	安装错误扣 5 分	
13	检查雾灯总成工作情况	5	未检查雾灯总成工作情况扣 5 分	
14	检查前保险杠总成与翼子板总成的间隙	5	未检查两总成间隙扣 5 分。间隙不符合标准，未调整的不得分	
15	安装散热器上空气导流板	2	安装错误扣 2 分	
合计		100		
定额工时：45 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目 2 前翼子板拆装

前翼子板拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	拆卸前车轮	4	未正确拆卸扣 1 分	
4	拆卸前翼子板内衬	10	未正确拆卸扣 1 分	
5	拆卸前刮水器总成	2	未正确拆卸扣 1 分	
6	拆卸前围板上通风栅板	2	未正确拆卸扣 1 分	
7	拆卸侧转向灯	2	未正确拆卸扣 1 分	
8	拆卸反光镜装饰罩	2	未正确拆卸扣 1 分	
9	取下翼子板总成	10	未正确取下扣 2 分，损伤漆膜不得分	
10	安装翼子板总成	10	未正确安装扣 2 分	
11	检查前翼子板总成与前车门总成之间的间隙	5	未检查间隙扣 5 分。间隙不符合标准，未调整的不得分	
12	检查前翼子板总成与发动机罩总成之间的间隙	5	未检查间隙扣 5 分。间隙不符合标准，未调整的不得分	
13	安装侧转向灯	5	未正确安装扣 2 分，卡扣断裂不得分	
14	安装反光镜装饰罩	5	未正确安装扣 1 分	
15	安装上通风栅板	2	未正确安装扣 1 分	
16	安装刮水器总成	2	未正确安装扣 1 分	
17	安装前翼子板内衬	10	未正确安装扣 1 分	
18	安装前车轮	4	未正确安装扣 1 分	
合计		100		
定额工时：45 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

项目 3 发动机盖总成拆装

发动机盖总成拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	拆卸机舱罩隔垫	7	未正确拆卸扣 3 分	
4	取下机舱罩隔垫	2	未正确取下扣 2 分	
5	拆卸喷水器软管	4	未正确拆卸扣 2 分，造成软管破损不得分	
6	拆卸喷水器分总成	6	未正确拆卸扣 3 分	
7	拆卸机舱罩铰链螺栓	4	未正确拆卸扣 4 分	
8	取下机舱罩总成	4	未正确取下扣 4 分	
9	安装机舱罩总成	4	未正确安装扣 2 分，漆膜损伤不得分	
10	安装机舱罩铰链螺栓	8	未正确安装扣 2 分	
11	检查机舱罩总成与前翼子板之间的间隙	10	未检查间隙值扣 5 分，间隙不符合标准，未调整的不得分	
12	检查机舱罩总成与前翼子板高度是否一致	10	未检查高度间隙扣 5 分，高度不符合标准，未调整的不得分	
13	安装喷水器分总成	4	未正确安装喷水器分总成扣 2 分	
14	安装喷水器软管	4	未正确安装喷水器软管扣 2 分	
15	检查喷水器工作情况	10	未检查喷水器工作情况扣 10 分	
16	安装机舱罩隔垫	2	未正确安装机舱罩隔垫扣 2 分	
合计		100		
定额工时：45 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

项目 4 车门板修复

车门板修复考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	焊接电流调整	4	焊接时电流调整错误扣 2 分，超过量程的 1/2 不得分 收火时电流调整错误扣 2 分，超过量程的 1/3 不得分	
4	清洁修补区域	3	每次打磨后未用气枪吹净灰尘，未用抹布擦拭，一次未做扣 1 分，扣完为止	
5	操作中搭铁安放稳固	3	掉落一次扣 1.5 分，扣完为止	
6	焊接中拿不住工具	4	掉落一次扣 1 分，扣完为止	
7	裸金属椭圆状允许误差：长轴 240mm，短轴 160mm	10	长度每小于 5mm 扣 2.5 分，扣完为止 检测结果：长轴_____mm 短轴_____mm	
8	裸金属打磨区边缘圆滑过渡	6	一处不规整扣 1 分，扣完为止	
9	修复部位形状评分：按以下不合格项扣分，扣完为止			
	修复部位形状低于板面高度 $\geq 1\text{mm}$	50	长度每大于 5mm 扣 4 分，扣完为止 检测结果：有_____处超标，应扣_____分	
	修复部位形状高于板面高度		长度每大于 5mm 扣 8 分，扣完为止 检测结果：有_____处超标，应扣_____分	
	修复部位出现孔洞		孔洞直径每大于 5mm 扣 10 分，直径大于 15mm 修复部位形状评分不得分 检测结果：有_____处超标，应扣_____分	
	修复后原折痕位置有明显痕迹		长度每大于 5mm 扣 1 分，扣完为止 检测结果：有_____处超标，应扣_____分	
	修复后有未打磨的油漆或焊接氧化点		一处扣 1 分，扣完为止 检测结果：有_____处超标，应扣_____分	
	修复中未进行消除应力作业		扣 3 分	
	修复后仍然有弹性变形区域		扣 3 分	
合计		100		
定额工时：45 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

汽车涂装

实训项目 1 损伤处理

1、考核要求：

损伤处理	计分	100 分（占实操成绩的 40%）
	时间	40 分钟
	样件（车门外蒙皮）及要求	工件分三个区域： ① 车门装饰条上部区域为 A，该区域没有损伤； ② 车门装饰条下部左侧 1/2 区域为 B，该区域人工制作直径约 100mm 的裸露金属，不平度不大于 2 mm，不小于 1mm 作为损伤区域； ③ 车门装饰条下部右侧 1/2 区域为 C，该区域人工制作直径约 100mm 的裸露金属，不平度不大于 2 mm，不小于 1mm 作为损伤区域；该区域完成环氧底漆喷涂。
	设备	样件、原子灰、刮灰刀、干磨系统、红外线烤灯、填眼灰、除油剂、除蜡剂、擦车布、防护用品。
	作业要求	① 针对工件区域损伤 B 部位→清洁损伤部位→打磨损伤部位→呈羽状边； ② 针对工件区域损伤 C 环氧底漆轻微打磨处理→刮涂原子灰使用红外线烤灯干燥原子灰→干磨原子灰→干磨原子灰呈羽毛边并可喷涂中涂底漆； ③ 针对工件区 A 做中涂前的打磨； ④ 对工件区 A 做中涂前的贴护工作。

损伤处理考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	调灰	5	没有调均匀者扣 2 分，扣完为止	
4	加固化剂	3	多加或少加超过标准（以标准原子灰色卡为准），扣 2 分； 颜色不一致扣 1 分，扣完为止	
5	原子灰用量	2	每超过标准用量 100 克扣 2 分，扣完为止	
6	B 损伤区羽状边打磨	20	清洁不当扣 2 分；选择砂纸不当一次扣 2 分；形状不规则扣 1 分；羽状边出现台阶扣 2 分；粗砂纸打磨区域过大扣 2 分；边缘打磨过渡区过小或过大扣 2 分，扣完为止	
7	刮原子灰	20	没有清洁修补区域扣 2 分，清洁不当扣 1 分； 打磨不当扣 1 分； 底层没有刮实扣 2 分； 一次刮得太厚，扣 2 分； 刮涂区域过大扣 1 分； 没有打磨区域涂上原子灰的扣 2 分； 刮灰面不平滑，扣 2 分； 工具不够清洁，灰面拖痕大，扣 1 分	
8	砂纸选用不正确	5	根据表面情况每选错砂纸一次扣 5 分； 装饰件或非打磨面损坏一处，扣 5 分，扣完为止	
9	表面不平	13	用视觉能观察表面不平严重者，扣 13 分 用手触摸表面不平者，扣 5 分	
10	轮廓线	10	轮廓线不流畅明显可见扣 10 分 轮廓线不流畅轻微可见扣 3 分	
11	原子灰接口	5	接口有明显台阶，扣 5 分 无明显台阶不呈羽毛状扣 3 分	
12	砂纸印	5	有粗砂纸印一处扣 1 分，扣完为止	
13	沙眼	5	视觉有针眼（中涂底漆不能遮盖）一处扣一分，扣完为止	
合计		100		
定额工时：40 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目 2 面漆前处理

1、考核要求:

面 漆 前 处 理	计分	100 分（占实操成绩的 10%）
	时间	15 分钟
	样件（车门 外蒙皮） 及要求	工件区域 A 表面平滑达到喷涂中涂底漆的标准。
	比赛设备	样件、原子灰、刮灰刀、干磨系统、除油剂、除蜡剂、擦车布、中涂底漆、稀释剂、纸胶带、遮盖纸、防护用品等。
	作业要求	针对工件区域 A 完成中涂底漆的干磨工作并达到喷涂面漆的表面技术标准，喷涂中途底漆。

面漆前处理考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	工件粘贴与清洁	10	清洁不当扣 2 分；工件边界粘贴暴露不喷漆面宽超过 1mm，一处扣 2 分；遮盖喷涂面超过 1mm，一处扣 2 分；不喷漆面暴露一处扣 2 分，扣完为止	
4	喷枪调试	10	气压不当扣 5 分；喷幅宽度不当扣 5 分；流量不当扣 5 分；雾化调试不均匀扣 5 分	
5	喷枪的运行	20	喷枪喷涂距离不当扣 5 分；喷幅重叠宽的不当扣 5 分；喷枪运行速度不均匀或过快、过慢扣 5 分；喷枪的喷涂角度不正确扣 3 分；扣完为止	
6	中涂底漆露底	5	漆面露底一处扣 2 分，扣完为止	
7	中涂底漆喷流挂	5	中涂底漆喷流挂一处扣 2 分；扣完为止	
8	表面均匀与流平性	5	粗糙严重一处扣 5 分；一般粗糙一处扣 2 分，扣完为止	
9	喷枪清洗	5	表面清洗不干净扣 2 分；气帽清洗不干净扣 2 分；扣完为止	
10	露砂纸印	5	露砂纸印一处，扣 2 分，扣完为止	
11	露砂眼	2	露砂眼一处，扣 2 分，扣完为止	
12	砂纸选用	5	选用砂纸错误扣 2 分	
13	打磨不均匀	8	打磨使工件不平一处，扣 3 分；打磨露底一处扣 2 分；没有打磨到一处扣 2 分，扣完为止	
合计		100		
定额工时：15 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

实训项目 3 素色漆调色

1、考核要求:

素色 漆调 色	计分	100 分（占实操成绩的 30%）
	时间	40 分钟
	样件	在 10 种素色漆色板中随机抽取一种色板作为比赛的调色板，调色的标准体积为 200 毫升。
	比赛设备	调色色板、必备的调色色母、固化剂、稀释剂、搅拌尺、电子秤、调漆杯、喷漆系统、喷枪、喷漆板、烤箱等。
	作业要求	赛场为选手随机抽取一种素色漆色板作为比赛的调色板，调 200 毫升素色漆。

素色漆调色考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	电子秤的操作	4	不能正确操作扣 4 分	
4	浆盖操作	4	不能正确操作浆盖扣 4 分	
5	素色漆色母选用	20	选用色母不当的素色漆色母一种扣 5 分；添加微调色母重量与色母标准重量差超过 10%扣 2 分，超过 20%扣 5 分，超过 30%扣 10 分，扣完为止	
6	调漆重量（标准重量为 200 克）	5	每超过或减少规定重量 10 克（四舍五入）扣 1 分	
7	调配稀释	3	稀释粘度不正确，扣 2 分； 固化剂比例不正确，扣 2 分； 稀释剂和固化剂的选用不当的扣 2 分，扣完为止	
8	喷涂	4	气压不当扣 1 分； 喷幅宽度不当扣 1 分； 流量不当扣 1 分； 雾化调试不均匀扣 1 分； 喷枪喷涂距离不当扣 1 分	
9	样品质量	10	漆面露底扣 4 分； 喷流挂扣 4 分； 粗燥不平滑扣 4 分； 不光亮扣 4 分，扣完为止	
10	色差比较	30	根据参赛选手喷涂的试样颜色差异，平均分出十个等级，一等不扣分，相邻等级分差为 4 分	
合计		100		
定额工时：40 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 20 分钟终止考核。

实训项目 4 单工序面漆喷涂

1、考核要求:

单 工 序 面 漆 喷 涂	计分	100 分（占实操成绩的 20%）
	时间	15 分钟
	比赛设备	喷枪、素色漆、固化剂、稀释剂、纸胶带、粘贴纸、抹尘布、漏斗、除油剂、除蜡剂、擦车布、喷漆架等。
	作业要求	针对工件区域 A 完成面漆喷涂前的清洁、加固化剂、稀释剂、喷涂作业。

单工序面漆喷涂考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分	
2	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分	
3	工件粘贴与清洁	15	工件边界粘贴暴露不喷漆面宽超过 1mm，一处扣 2 分；遮盖喷涂面超过 1mm，一处扣 2 分；不喷漆面暴露一处扣 2 分；未除油、除蜡、除尘扣 2 分，扣完为止	
4	加固化剂	5	加固化剂比例不当大者扣 5 分； 加固化剂比例不当较小者扣 2 分	
5	加稀释剂	5	加稀释剂比例不当较大者扣 3 分； 加稀释剂比例不当小者扣 1 分	
6	固化剂与稀释剂的选用	5	固化剂和稀释剂干燥快慢选择不当扣 3 分	
7	喷枪调试	8	气压不当，扣 5 分；喷幅宽度不当扣 5 分； 流量不当扣 5 分；雾化调试不均匀扣 5 分	
8	喷枪的运行	20	喷枪喷涂距离不当扣 5 分；喷幅重叠宽的不当扣 5 分；喷枪运行速度不均匀或过快、过慢扣 5 分；喷枪的喷涂角度不正确扣 5 分，扣完为止	
9	面漆露底	4	漆面露底一处，扣 2 分，扣完为止	
10	面漆喷流挂	4	中涂底漆喷流挂一处扣 2 分，扣完为止	
11	表面失光或橘皮严重	10	表面失光严重扣 15 分；表面失光轻微扣 5 分；橘皮严重扣 15 分；橘皮轻微扣 5 分，扣完为止	
12	喷枪清洗场地卫生	4	表面清洗不干净扣 2 分；气帽清洗不干净扣 2 分；喷枪放置错误扣 2 分，扣完为止	
合计		100		
定额工时：15 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：
考评老师签字：				

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 10 分钟终止考核。

汽车故障诊断与检测

实训项目 1 汽车数字万用表的使用

万用表的使用考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	万用表的链接	10	万用表链接不当扣 5 分 不会链接工具不得分		
3	万用表的测量方法	20	不会测量电压、电阻、电流、通断，链接不得法，测量错误扣 5 分 不会选择对应档位扣 5 分		
4	万用表的读数	20	能测量不会读书扣 10 分 不知道或不会读数每一项扣 5 分		
5	万用表的使用注意事项	20	安装方法、顺序错误每处扣 5 分 不清楚使用注意事项每项扣 5 分		
6	操作步骤	10	操作顺序错误每项扣 5 分 不会操作不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 2 汽车常用仪器、仪表的认识和使用

常用仪器、仪表的认识和使用考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	仪器的认识	10	解码器的认识 5 分 诊断仪的认识 5 分 诊断接口的认识 5 分 游标卡尺， 外径千分尺等认识 5 分		
3	仪表的认识	20	万用表， 试灯、跨接线的认识 10 分 量缸表、气压表、气缸表的认识 10 分		
4	仪器的使用和注意事项	20	各种仪器的使用注意事项不知道每项扣 5 分 都不知道不得分		
5	仪表的使用和注意事项	20	各仪表的使用注意事项不知道每项扣 5 分 都不知道不得分		
6	仪器仪表的读数	10	仪器仪表不会读数不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 3 常用拆卸工具、检测工具的认识和使用

常用工具的认识和使用考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具的认识	10	120 组合套不认识扣 10 分 常用工具不认识扣 10 分 有一种认识扣 5 分		
3	工具的使用	20	工具的使用一种不会扣 5 分		
4	工具的使用注意事项	20	各种工具的使用注意事项不知道或不清楚每项扣 5 分 都不知道不得分		
5	工具的组装	20	不会组装工具不得分		
6	工具的清洁	10	工具的保养、清洁不清楚的每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 4 起动机不工作检测

起动机不工作检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	前准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	起动机的认识和位置	10	不认识起动机不得分 找不到起动机的位置不得分		
3	启动电路的分析	20	启动电路不认识扣 10 分 启动电路不会分析扣 10 分		
4	启动继电器的检测	20	启动继电器找不到或不认识扣 10 分 不会检测启动继电器的好坏扣 10 分		
5	起动机的检测	20	不会检测起动机的好坏不得分 起动机检测时方法不对，每项扣 5 分		
6	检测结果分析及排除	10	检测结果不对不得分 检测结果分析不清楚扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 5 发动机不能启动的检测

发动机不能启动检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	原因分析	10	不会分析启动不了的原因不得分 会分析，但原因不对扣 5 分		
3	油路检测	20	不会检测油路情况扣 5 分 检测方法不对每项扣 5 分		
4	电路检测	20	不会检电路路情况扣 5 分 检测方法不对每项扣 5 分		
5	气路检测	20	不会检测气路情况扣 5 分 检测方法不对每项扣 5 分		
6	检测结果及方法	10	检测结果不对不得分 检测方法错误，每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 6 发动机运转不平稳的检测

发动机运转不平稳检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	原因分析	10	不会分析故障原因不得分 看不出故障原因不得分 知道故障原因但分析错误每项扣 5 分		
3	油路检测	20	油路检测每项 5 分 不会检测扣 10 分		
4	故障点确定	20	找不到故障点范围不得分 知道故障点范围但不知道具体位置扣 10 分 知道故障点但找不到部件扣 10 分		
5	检测思路	20	检测时思路不对扣 10 分 检测思路正确，但分析错误每项扣 5 分		
6	检测结果及方法	10	找到检测位置但不会检测扣 5 分 检测方法不对每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 7 汽车灯光信号故障检测

汽车灯光故障检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	故障原因分析	20	不能分析故障原因扣 10 分 能分析故障原因，但不清楚故障具体原因每项扣 5 分		
4	故障点确定	20	不能确定故障点范围扣 10 分 能确定故障点范围，但不能确定具体位置扣 10 分		
5	故障排除	20	找不出故障点不得分 找出故障点但不能排除扣 10 分		
6	检查结果及方法	10	检查位置错误、结果错误，每处扣 3-5 分 检查方法不对每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 8 发动机冷却系故障检测

发动机冷却系检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、 工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、 不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	冷却系过热检测	20	不会分析过热的原因扣 10 分 会分析但不会检测扣 10 分		
4	冷却系过冷检测	20	不会分析过冷的原因扣 10 分 会分析但不会检测扣 10 分		
5	冷却风扇检测	20	冷却风扇不工作的原因分析不 会扣 10 分 会分析原因但不会检测扣 10 分		
6	检测结果及方法	10	检查位置错误、结果错误，每 处扣 3-5 分 检测方法错误，顺序错误每项 扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	
考评老师签字：					

实训项目 9 汽车中控门锁故障检测

汽车中控门锁检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工具使用	10	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	故障原因	20	故障原因会分析但不清楚扣 10 分 不会分析故障原因不得分		
4	故障位置分析判断	20	分析出故障范围，但不确定故障点扣 10 分 分析出故障点但不确定扣 10 分		
5	故障点确定及排除	20	能确定故障点但不能排除扣 10 分 不能排除不得分		
6	排除结果	10	排除结果错误不得分 排除方法错误，顺序错误每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目 10 汽车综合故障检测

汽车综合检测考核评分表

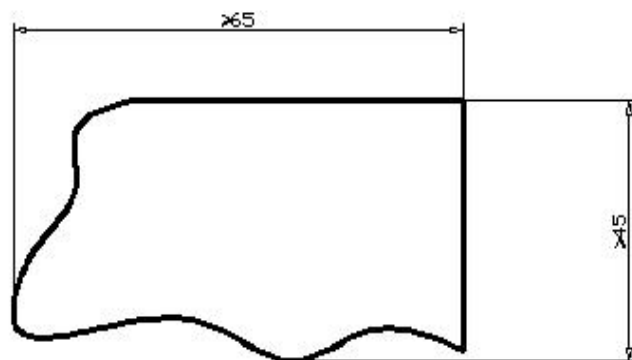
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	10	不清理场地、不清洁零部件、工具摆放零乱每处扣 5 分 清理、清洁不熟练、不认真、不彻底，每处扣 5 分		
2	工量具、仪器仪表使用	10	工量具、仪器仪表使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
3	综合故障原因分析	20	故障原因会分析但不清楚扣 10 分 不会分析故障原因不得分		
4	故障位置分析判断	20	分析出故障范围但不确定故障点扣 10 分 分析出故障点但不确定扣 10 分		
5	故障点确定及排除	20	能确定故障点但不能排除扣 10 分 不能排除不得分		
6	排除结果	10	排除结果错误不得分 排除方法错误，顺序错误每项扣 5 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2—5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

钳工工艺

实训任务 1 锯削



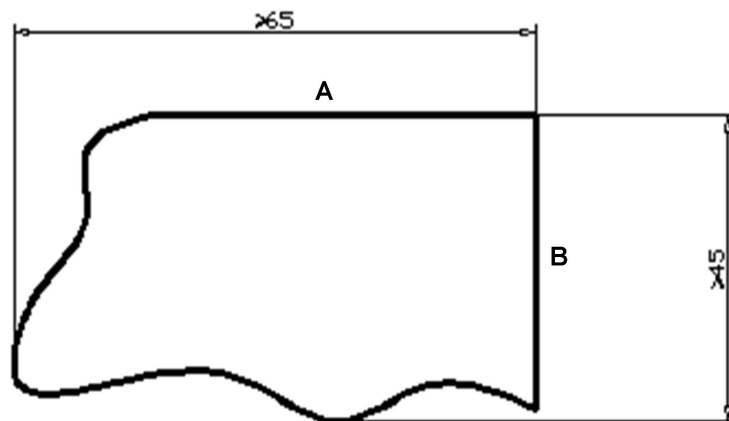
锯削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	锯削	70	锯条装夹错误的扣 10 分 工件装夹位置错误的扣 10 分 锯路直线度超过 1mm 每边扣 5 分 锯削速度明显偏高每次扣 5 分 锯削动作明显不符合标准的每次扣 5 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 2 锉削



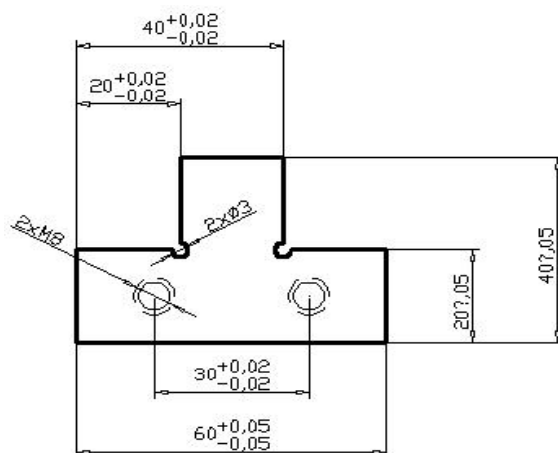
锉削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分			
2	锉削	70	工件装夹位置错误的扣 10 分 锉面直线度明显透光的每处扣 5 分 锉削速度明显偏高每次扣 5 分 锉削动作明显不符合标准的每次扣 5 分 锉面粗糙度大于 Ra6.3 每边扣 5 分 A、B 两面相互垂直度小于 0.1mm，每超差 0.1mm 扣 5 分			
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签名：						

实训任务3 划线、攻螺纹



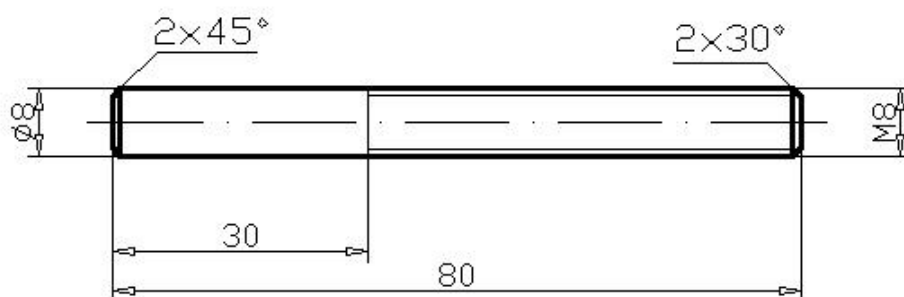
划线、攻螺纹考核评分表

姓名:

班级:

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	划线	20	划线基准选择错误扣 10 线条混乱不清晰扣 10 样冲眼位置不对扣 5		
3	钻孔	30	钻头选择错误不得分 孔径歪斜每处扣 5 分 中心距扩大或缩小超差小于 0.2mm，每超差 0.1mm 扣 5 分		
4	攻丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 4 套螺纹



套螺纹考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
4	套丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					