

攀枝花市华森职业学校
机电设备安装与维修专业

实训成绩合格证

姓名：_____

专业：_____

年级：_____

班级：_____

年 月 日

目 录

一、实训成绩合格证·····	1
二、实训成绩表·····	2
三、实训专业课程设置一览表 ·····	10
四、学生实训成绩评定办法 ·····	11
五、学生校内实训成绩考核表 ·····	13
六、课程实训项目及考核标准 ·····	14
（一）车工实训项目及考核标准 ·····	14
（二）钳工实训项目及考核标准 ·····	22
（三）焊工实训项目及考核标准 ·····	27
（四）电工基础实训项目及考核标准 ·····	36
（五）电力拖动实训项目及考核标准 ·····	51
（六）工厂供电实训项目及考核标准 ·····	64
（七）PLC 实训项目及考核标准 ·····	69
（八）电子技术实训项目及考核标准 ·····	75
（九）机械设备安装实训项目及考核标准 ·····	81
（十）机械设备维修实训项目及考核标准 ·····	87

攀枝花市华森职业学校
机电设备安装与维修专业
实训成绩合格证

班级:

实训课程	总学时	理论学时	实操学时	实训成绩	指导老师
车工工艺	120	40	80		
钳工工艺	80	30	50		
焊接工艺	160	40	120		
电工基础及安全用电	160	40	120		
电力拖动	160	40	120		
机械设备安装工艺	90	40	50		
机械设备维修工艺	230	80	150		

实训处考核结果:

年 月 日

技能鉴定站鉴定结果:

年 月 日

学校审查意见:

年 月 日

攀枝花市华森职业学校
机电设备安装与维修专业
实训成绩表

实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
车工	车工安全操作规程		
	游标尺的认知及使用		
	外径千分尺的认知及使用		
	百分表的认知及使用		
	内径百分表的认知及使用		
	万能角度尺的认知及使用		
	螺纹规、半径规的认知和使用		
	活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头、锉刀、锯弓的认知及使用		
	润滑油、脂的认知、选用及加注方法		
	螺纹的认知、表述		
	刀具的选用及装夹		
	工件的装夹及找正		
	砂轮机的认知和安全使用		
	车床的维护保养		
	销轴车削		
	双向台阶轴车削		
	单球手柄车削		
	橄榄手柄车削		
	轴套车削		
	普通螺纹车削		
	普通圆螺母车削		
	90° 外圆刀刃磨		
	60° 螺纹刀刃磨		
	切断刀刃磨		
	总成绩		

实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
钳工	钳工安全操作规程		
	游标尺的认知及使用		
	外径千分尺的认知及使用		
	百分表的认知及使用		
	内径百分表的认知及使用		
	万能角度尺的认知及使用		
	螺纹规、半径规的认知和使用		
	台虎钳的认知及使用		
	分度头的认知及使用		
	锉刀的认知和选用		
	锯弓、锯条的认知和选用		
	銼子的认知、选用和刃磨		
	活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头的认知和选用		
	螺纹的认知表述和选用		
	工件的装夹及找正		
	砂轮机的认知和安全使用		
	钻床的认知及安全使用和维护保养		
	划线		
	锯削		
	锉削		
	銼削		
	攻螺纹		
	套螺纹		
	鑲配件锉配		
	研磨		
	薄板校正		
总成绩			

实训课程	实训项目		指导老师
电工基础	电工安全常识及安全操作规程		
	劳保用品的认知和使用		
	手钳、改刀、扳手、榔头的认知和使用		
	低压试电笔的认知和使用		
	电流表的认知和使用		
	电压表的认知和使用		
	电度表的认知和选用		
	漏电保护开关的认知和选用		
	空气开关的认知和选用		
	继电器的认知和选用		
	电线的认知和选用		
	电线的剥削和连接方法		
	电阻、电压的基本检测方法		
	导线通断的基本检测方法		
	串联电路的连接		
	并联电路的连接（一）		
	并联电路的连接（二）		
	混联电路的连接		
	双控开关电路的连接		
	三（五）孔插座连接		
	声光控开关电路的连接		
	数码遥控开关电路的连接		
	空气开关的连接		
	单相电度表安装接线		
	漏电保护开关的安装接线及漏电保护实验		
	继电器的安装接线		
	电路故障的诊断、排查		
	家居用电线路、设备的综合安装接线		
	总成绩		

实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
电力拖动	电工安全操作规程		
	绝缘带的包缠方法		
	万用表的认知和使用		
	兆欧表的认知和使用		
	常用元器件的认知和选用		
	常用元器件的认知和选用		
	常用元器件的认知和选用		
	交流接触器的认知和基本拆装方法		
	点动控制电路连接		
	电气自锁控制线路连接		
	电动机连续与点动混合控制		
	三相异步电动机接触器联锁正反转控制		
	电动机双重连锁控制		
	电动机顺序控制		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
工厂供电	电工安全操作规程		
	跌落式熔断器安装、操作		
	安全带的认知和使用		
	克令棒的认知和使用		
	高压验电笔的认知和使用		
	绝缘子的基本绑扎方法		
	相序表的认知和使用		
	电气线路停送电倒闸操作		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师

电子技术	电工安全常识及安全操作规程		
	电阻的识别和检测		
	电容的识别和检测		
	电感及变压器的识别和检测		
	二极管的识别和检测		
	三极管的识别及检测		
	电子元件焊接		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
PLC	电工安全操作规程		
	启保停电路编程		
	电动机正反转控制编程		
	小车送料控制系统编程		
	抢答器程序编制		
	闪烁计数控制器编程		
	十字交通灯控制编程		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
焊工	焊工安全操作规程		
	电气、消防安全常识		
	职业安全健康常识		
	劳保用品的认知和使用		
	电焊机的认知、使用和日常维护保养方法		
	焊条的认知和选用		
	电焊机电流的调节方法		
	手钳、改刀、扳手、榔头的认知和使用		

	台虎钳的认知及使用		
	砂轮机的认知和使用		
	氧气瓶的认知和使用		
	乙炔气瓶的认知和使用		
	氩气瓶的认知和使用		
	氮气瓶的认知和使用		
	减压器的认知和使用		
	气压和流量调节方法		
	焊、割枪的认知、使用和维护方法		
	焊、割枪枪嘴的认知、选用和维护方法		
	回火的应急处理方法		
	无缝平焊		
	对接平焊		
	无缝立焊		
	对接立焊		
	管-管水平转动焊		
	管-管水平固定焊		
	管-管垂直固定焊		
	气割厚板		
	气焊薄板		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
机械设备安装	安装钳工安全操作规程		
	起重安全操作规程		
	起重绳索及吊具的认知和选用		
	设备吊装的捆绑方法		
	设备水平移动的方法		
	水平尺的认知和使用		
	基础放线方法		

	设备找正方法		
	活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头的认知和选用		
	螺纹的认知、表述和选用		
	螺栓的拆卸和紧定方法		
	机械设备润滑常识		
	润滑油、脂的认知、选用及加注方法		
	钢丝绳绳头插接		
	桥式起重机操作		
	设备拆卸、清洗、装配		
	总成绩		
实训课程	实训项目	考核成绩	指导老师
机械设备维修	维修钳工安全操作规程		
	游标尺的认知及使用		
	外径千分尺的认知及使用		
	百分表的认知及使用		
	内径百分表的认知及使用		
	万能角度尺的认知及使用		
	塞尺的认知及使用		
	塞规、环规的认知和使用		
	螺纹规、半径规的认知和使用		
	台虎钳的认知及使用		
	锉刀的认知和选用		
	锯弓、锯条的认知和选用		
	銼子的认知、选用和刃磨		
	活扳手、呆扳手、梅花扳手、套筒扳手、内六角扳手、榔头的认知和选用		
	螺纹的认知、表述和选用		
	螺栓的拆卸和紧定方法		
	砂轮机的认知和使用		

	钻床的认知、使用和维护保养	
	机械设备润滑常识	
	润滑油、脂的认知、选用及加注方法	
	轴承的认知和选用	
	齿轮的认知	
	密封垫、圈、环的认知和选用	
	键的认知和选用	
	机械零部件的拆卸和装配基本方法	
	机械零部件的基本检验方法	
	摆线针轮减速机检修	
	二级减速机检修	
	空气压缩机检修	
	水泵检修	
	蜗轮蜗杆减速机检修	
	总成绩	

附：

- 1、实训专业课程设置一览表
- 2、学生实训成绩评定办法
- 3、学生校内实训成绩考核表
- 4、课程实训项目考核表

实训专业课程设置一览表

专业	课程名称	教学课时	实训教学内容	培养目标
机电设备安装与维修	车工技术	120	基本工、量、夹具的认知和使用，金属切削基本原理，轴类工件车削工艺，套类工件车削工艺，普通螺纹车削工艺，圆维车削工艺，特形面车削工艺。	初级车工
	钳工技术	80	基本工、量、夹具的认知和使用，金属切削基本知识，常用量具的使用与维护，锯削、锉削、錾削、刮削、研磨、弯型、校正工艺。	初级钳工
	焊接技术	160	基本工、量、夹具的认知和使用，焊接基本知识，手工电弧焊平焊、立焊、管-管水平固定及转动焊工艺；气焊、气割基本原理，气焊、气割薄板工艺。	初级焊工
	电工基础	160	电气基本知识，基本电路符号及基本电路的连接，串、并联电路的连接，混联电路的连接，常用绝缘导线的连接，铜芯导线的焊接及接线端子的制作，电流、电压表的连接、读数，双控开关控制同一盏灯电路连接，日光灯、声光控开关、电脑开关插座的安装接线，便携式插座、插头接线，导线穿管敷设，空气开关配电线路的安装接线，单相电度表、漏电保护开关的安装接线，继电器的安装接线及使用，电路故障的诊断、排查，家居用电线路、设备的综合安装接线。	初级电工
	电力拖动	160	电力拖动基础知识，电气控制器基本知识，三相异步电动机点动控制线路，三相异步电动机自锁控制线路，三相异步电动机正、反传控制线路，三相异步电动机双重连锁正反转控制电路，位置控制与自动循环控制，定时开机与定时关机控制线路，三相异步电动机顺序控制电路，三相异步电动机多地控制线路，三相异步电动机星三角形降压启动。	初级电工
	机械设备安装	90	设备安装基本知识，钢丝绳绳头的插接，典型机械零部件（轴承、联轴器、过盈配合件、螺纹联接、键联接）安装工艺，传动机构（齿轮传动、皮带传动、蜗轮蜗杆传动、链传动）安装工艺。	初级安装工
	机械设备维修	230	机械设备修理基本知识，机械设备的拆卸工艺，零件的清洗和检验工艺，机械零部件的装配工艺，机械失效的修复技术，机械设备修理精度检验。	初级维修工

攀枝花市华森职业学校

学生实训成绩考核办法

一. 实训考核项目及占分比例

学生专业技术课程按理论和实操分别考核，满分为 100 分，考核项目分为平时成绩和期末成绩（理论考试）两个项目，占分比例为 7：3，即平时成绩占 70 分；期末理论考试占 30 分。

二. 实训考核内容及分值

1. 平时成绩 70 分

- (1) 思想作风 5 分
- (2) 实操成绩 50 分
- (3) 课堂作业 10 分
- (4) 实训报告 5 分
- (5) 违章违纪扣分项

2. 期末理论考试 30 分

三、考核标准

1. 思想作风

学习认真，态度端正，吃苦耐劳，遵章守纪，尊敬师长，团结同学。

2. 课堂纪律和安全文明生产

遵守课堂纪律和实训劳动纪律，认真执行实施工种安全操作规程，不做与学生身份不符的事，不干法律法规禁止的事。

3. 课堂作业

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按作业次数简单累计平均分数折算。课堂作业每缺一次扣 2 分。

4. 实操成绩

能按图纸和技术要求正确操作，工艺安排合理，工位布置整洁有序，工量器具使用正确，能在规定时间内完成实操任务，实操质量好。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实训项目每缺一次扣 5 分。

5. 实训报告

书写工整，叙述正确，步骤完整，修辞合理，无逻辑错误。

按实训项目数简单累计平均分数折算。实习报告每缺一次扣 2 分。

6. 奖励加分

(1) 国家级技能大赛中获奖者加 15-20 分。

(2) 省级技能大赛中获奖者加 10-15 分。

(3) 市级技能大赛中获奖者加 8-10 分。

(3) 县级技能大赛中获奖者加 5-8 分。

(4) 校技能大赛中获奖者加 3-5 分。

(5) 被评为校优秀实训学生的加 5 分。

(6) 在实训中为维护同学的生命安全及学校的财产安全见义勇为的，加 5-10 分。

7、扣分及奖励加分均在总成绩中加减。

四、成绩复查

实训中，学校将组织或委托相关部门对各专业已完成阶段性实训考核项目的学生进行不定期抽检。如果抽检成绩与教师给定的成绩差距过大，则判定该班该项目考核成绩作废，全班必须在相关部门监督下重考。同时对负责该项目教学及考核的教师进行督导考核，情节严重的将给予行政处分。

学生校内实训成绩考核表

学生姓名		学号		班级	
实训课程(工种)		专业理论教师		实训指导教师	
项目	考核内容	赋分方法	扣分理由	实际得分	
平时成绩 (70 分)	思想作风(5 分)	老师观察评判			
	实操成绩 (50 分)	按单元简单累计平均分数折算。 实训单元每缺一次扣 5 分。	累计平均分:		
	课堂作业 (10 分)	按单元简单累计平均分数折算。 课堂作业每缺一次扣 2 分。	累计平均分:		
	实训报告 (5 分)	按单元简单累计平均分数折算。 实训报告每缺一次扣 2 分。	累计平均分:		
	课堂纪律和安 全文明生产	(1) 违反课堂纪律的扣 2 分。 (2) 违反《安全操作规程》的扣 2 分。导致事故发生的扣 5—10 分。 (3) 实训期间不按安全规定穿戴的扣 2 分。 (4) 不爱护实训设备、工夹量具的扣 2 分;故意损坏的扣 5 分。 (5) 实训结束不擦拭、保养设备的扣 2 分。 (6) 实训期间轮流的价值日生不按规定打扫卫生的扣 2 分。 (7) 迟到、早退一次扣 2 分。旷课一节扣 5 分。 (8) 实训时间内抽烟、打闹、玩手机、窜岗等做与实训无关的事情扣 2 分。打架斗殴、侮辱学校、老师或同学的扣 5 分。 (9) 利用实训材料做私活的扣 3 分,制作危险物品的扣 5 分。			
	合计				
期末成绩 (30 分)	卷面分:				
奖励加分	事由:				
总成绩 (总成绩=平时成绩 70%+期末成绩 30%)					

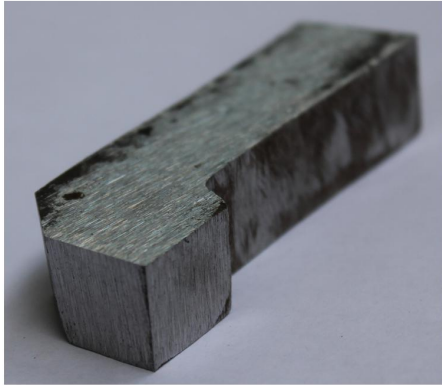
实训指导教师(签名):

年 月 日

课程实训项目及考核标准

车工技术

实训任务 1 磨制车刀



90° 右偏刀



60° 三角螺纹车刀



切断刀

使用材料：低碳钢

磨制要求：刀面整齐，角度准确

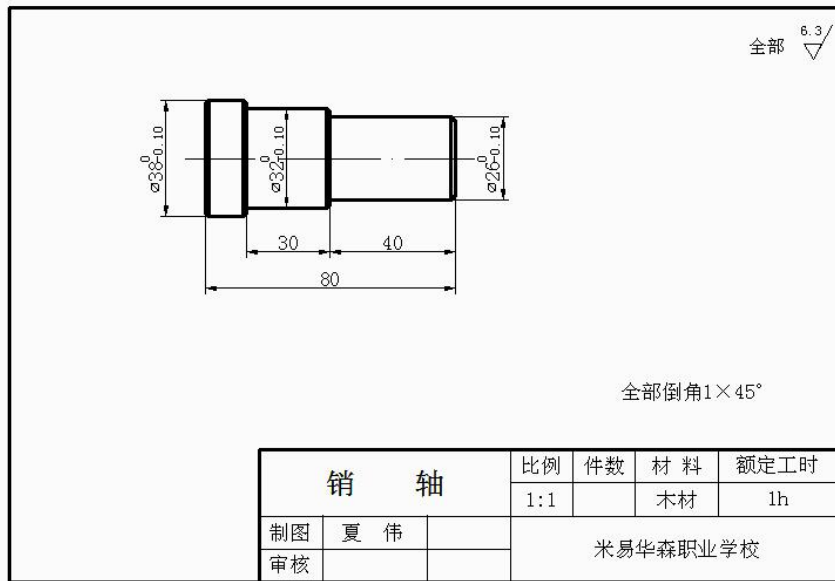
车刀刃磨练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	90° 右偏刀	30	刀面整齐 角度准确 刃口平直		
2	60° 三角外螺纹车刀	30			
3	切断刀	30			
4	安全生产	10			
合计		100			
考评老师鉴字：					

实训任务 2 销轴车削



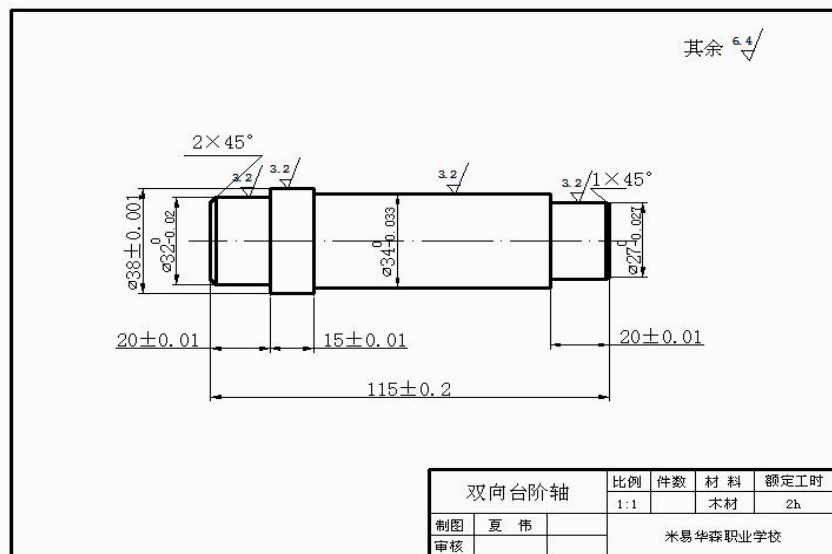
销轴车削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	$\phi 26 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	15	超差 0.01 扣 2 分		
2	$\Phi 32 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	15			
3	$\Phi 38 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	15			
4	80±0.50	5	超差 0.05 扣 2 分		
5	10±0.10	10			
6	30±0.10	10			
7	40±0.10	10			
8	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
9	倒角	5	每少一处扣 1 分		
10	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务3 双向台阶轴车削



双向台阶轴车削考核评分表

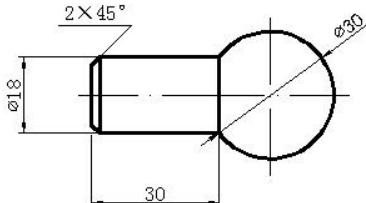
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	$\Phi 27 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10	超差 0.01 扣 2 分		
2	$\Phi 34 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10			
3	$\Phi 38 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10			
4	$\Phi 32 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10			
5	115±0.20	10	超差 0.05 扣 2 分		
6	20±0.10 两处	10			
7	60±0.10	10			
8	15±0.10	10			
9	表面粗糙度 Ra3.2	10	每降一级扣 5 分		
10	倒角	5	每少一处扣 1 分		
11	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 4 单球手柄车削

全部 $\sqrt{6.3}$



单球手柄			比例	件数	材 料	额定工时
			1:1		木材	1h
制图	夏 伟		米易华森职业学校			
审核						

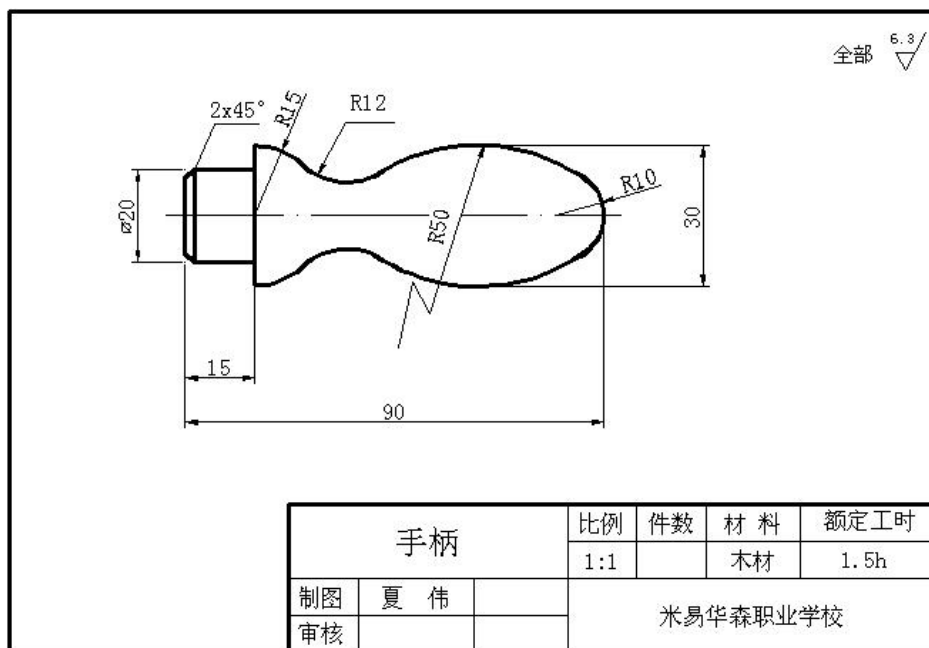
单球手柄车削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	$\Phi 30 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10	超差 0.05 扣 2 分		
2	$\Phi 18 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10			
3	57 ± 0.50	10	超差 0.10 扣 2 分		
4	30 ± 0.10	10			
5	球面圆度	30	缺陷一处扣 2 分		
6	圆弧接直线	10	连接不自然扣 5 分		
7	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
8	倒角	5			
9	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 5 橄榄手柄车削



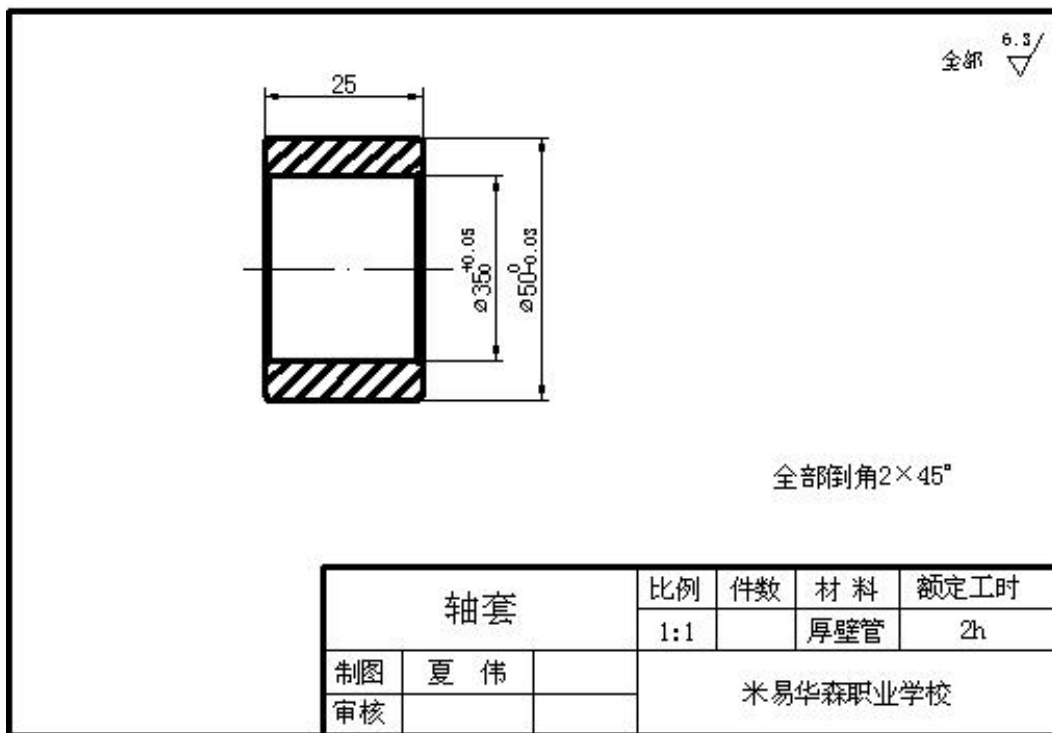
橄榄手柄车削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	$\Phi 30 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10	超差 0.05 扣 2 分		
2	$\Phi 20 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	10			
3	90 ± 0.50	10	超差 0.10 扣 2 分		
4	15 ± 0.10	10			
5	圆弧接圆弧	40	连接过渡不自然的 每缺陷一处扣 5 分		
6	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
7	倒角	5	每少一处扣 2 分		
8	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 6 轴套车削



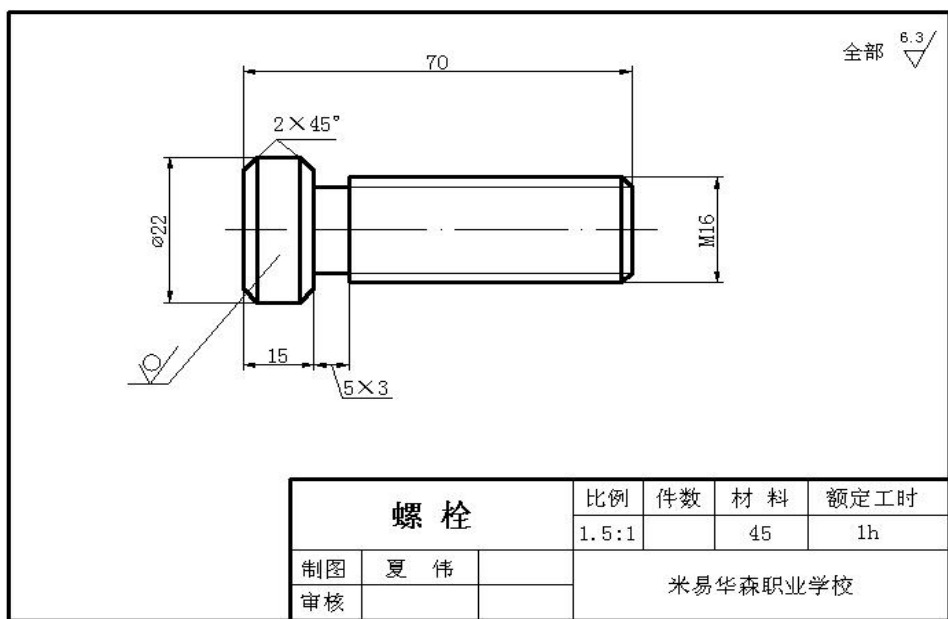
轴套车削考核评分表

姓名:

班级:

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	$\Phi 35_{+0.05}^0$	30	超差 0.01 扣 5 分		
2	$\Phi 50_{-0.03}^0$	30			
3	25 ± 0.10	10	超差 0.02 扣 2 分		
4	两端面平行度	10	超差 0.01 扣 2 分		
5	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
6	倒角	5	每少一处扣 1 分		
7	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 7 普通外螺纹车削



普通外螺纹车削考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	70±0.50	10	超差 0.10 扣 2 分		
2	15±0.10	10			
3	M16 螺纹	60	倒牙扣 10 分 乱牙扣 10 分 牙顶过尖扣 10 分 牙顶过平扣 10 分 螺距错误不得分		
4	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
5	倒角	5	每少一处扣 2 分		
6	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训任务 8 普通圆螺母车削

其余 $\sqrt{6.3}$

圆螺母		比例	件数	材 料	额定工时
		1:1		厚壁管	1h
制图	夏 伟	米易华森职业学校			
审核					

普通圆螺母车削考核评分表

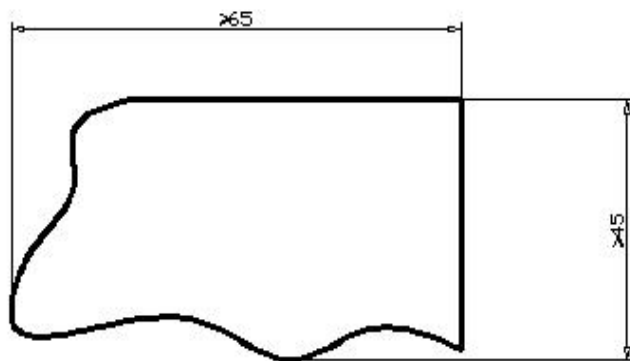
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	20±0.10	10	超差 0.10 扣 2 分		
2	M38×2 螺纹	60	倒牙扣 10 分 乱牙扣 10 分 牙顶过尖扣 10 分 牙顶过平扣 10 分 螺距错误不得分		
3	两端面平行度	10	超差 0.01 扣 2 分		
4	表面粗糙度 Ra6.3	10	每降一级扣 5 分		
5	倒角	5	每少一处扣 2 分		
6	安全生产	5	违反一次扣 1 分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

钳工技术

实训任务 1 锯削训练



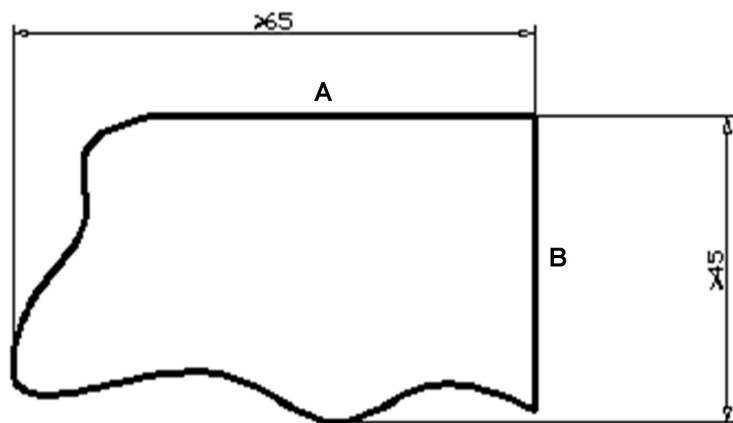
锯削练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	锯削	70	锯条装夹错误的扣 10 分 工件装夹位置错误的扣 10 分 锯路直线度超过 1mm 每边扣 5 分 锯削速度明显偏高每次扣 5 分 锯削动作明显不符合标准的每次扣 5 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 2 锉削训练



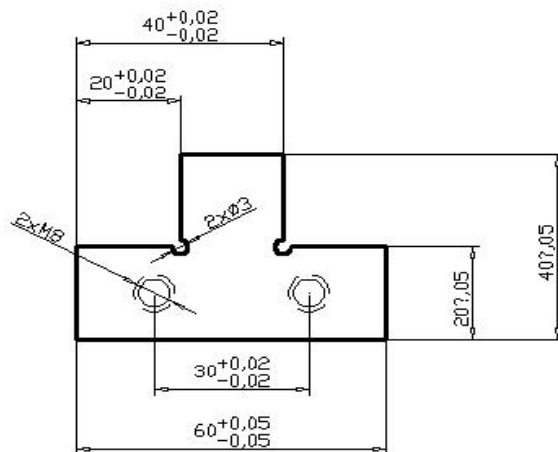
锉削练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	工量具使用	20	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分			
2	锉削	70	工件装夹位置错误的扣 10 分 锉面直线度明显透光的每处扣 5 分 锉削速度明显偏高每次扣 5 分 锉削动作明显不符合标准的每次扣 5 分 锉面粗糙度大于 Ra6.3 每边扣 5 分 A、B 两面相互垂直度小于 0.1mm，每超差 0.1mm 扣 5 分			
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签名：						

实训任务 3 划线、攻螺纹训练



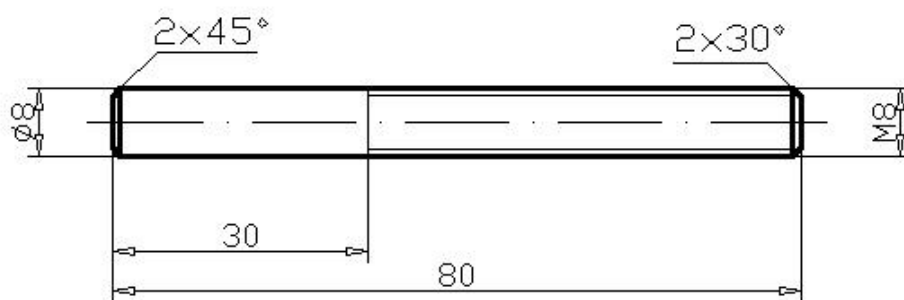
划线、攻螺纹练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
2	划线	20	划线基准选择错误扣 10 线条混乱不清晰扣 10 样冲眼位置不对扣 5		
3	钻孔	30	钻头选择错误不得分 孔径歪斜每处扣 5 分 中心距扩大或缩小超差小于 0.2mm，每超差 0.1mm 扣 5 分		
4	攻丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 4 套螺纹训练



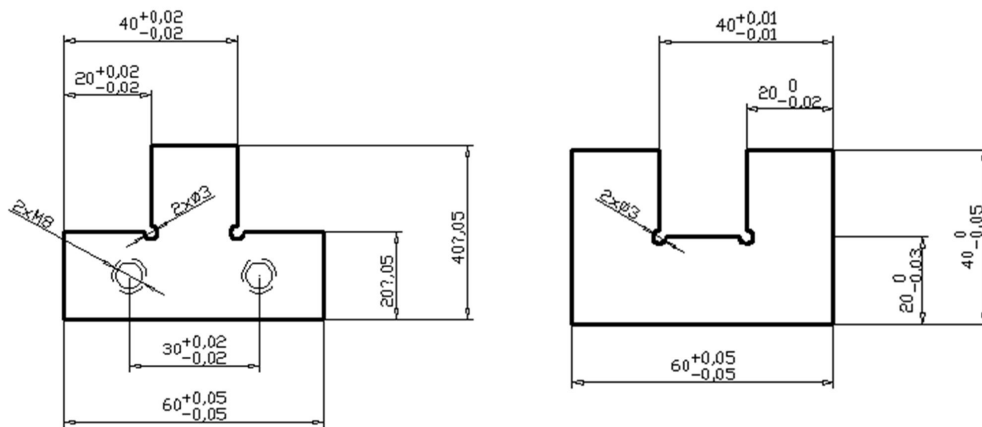
套螺纹练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工量具使用	10	工量具选择错误每次扣 5 分 工量具使用错误每次扣 5 分 工量具放置混乱扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
4	套丝	30	粗糙度大于 Ra3.2 每边扣 5 分 每烂牙一处扣 2 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签名：					

实训任务 5 锉配训练



锉配练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目		配分	评分标准	检测结果	得分
1	锉配	20 _{-0.02} （2 处）	6	超差不得分		
		15 ⁰ _{-0.033} （2 处）	6	超差不得分		
		40±0. 02（2 处）	6	超差不得分		
		Ra3.2（12 处）	4	升高一级不得分		
		配合间隙≤0.04（5 处）	30	能互换超差不得分		
		错位量≤0.04	10	超差不得分		
		60±0. 06	4	超差不得分		
		平行度 0.04	8	超差不得分		
2	工量具使用		10	工量具选择、使用错误、放置混乱每次扣 5 分 因错误使用导致工量具损坏的不得分		
3	安全生产		10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计			100			
定额工时：360 分钟		开始时间：		结束时间：		超时：
考评老师签名：						

焊接工艺

实训任务 1 无缝平焊

材质：Q235；规格：200×100×10mm；件数：1

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

无缝平焊考核评分表

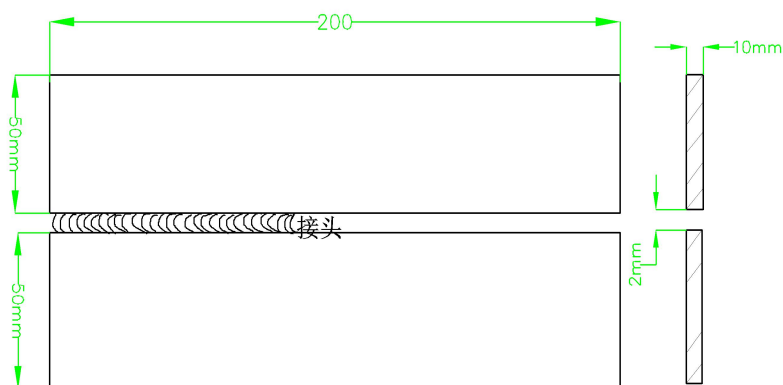
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 长度大于 200 mm； 宽度 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 2 对接平焊接



试件材质 Q235 规格 $200 \times 50 \times 10\text{mm}$ ；数量 2 件；焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

对接平焊考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格；出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm；余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：70 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 3 无缝立焊

材质：Q235；规格：200×100×10mm；件数：1
焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

无缝平焊考核评分表

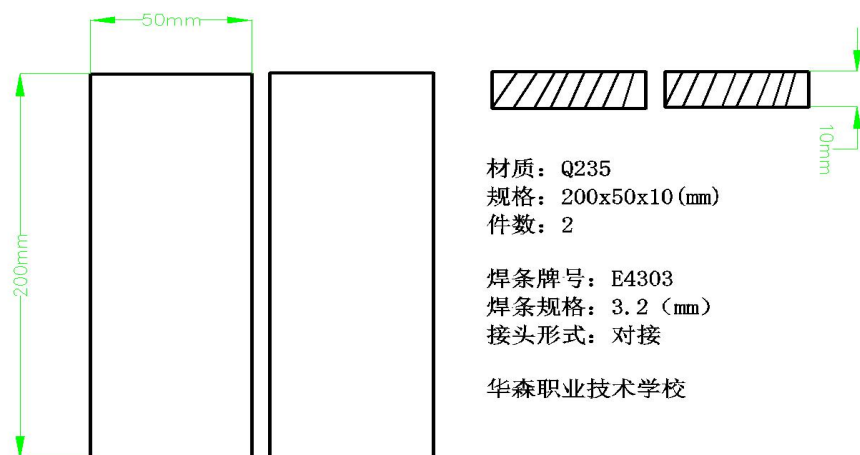
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求：表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 长度大于 200 mm； 宽度 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	45	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	焊缝中段应有一个接头	10	无接头扣 5 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 4 对接立焊接



对接立焊接考核评分表

姓名:

班级:

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	双面焊 焊缝外观质量求 表面无焊接缺陷	35	若有气孔、夹渣、未熔合、咬边、焊瘤等缺陷，每个缺陷扣 3 分 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽度 8-12mm 余高小于 4mm 宽度差小 2mm 余高差小于 2mm	45	焊缝余高超高每 1mm 扣 4 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	角变形小于 2 度	10	每增加 1 度扣 2 分，以此类推		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注: 超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 5 管对管转动水平焊接

试件材质：Q235；规格：Φ100×50×5(mm)；数量 2 件

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

管对管转动水平焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求表面无焊接缺陷	30	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	30	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	对接接头偏差度， 焊缝中段应有一个接头	20	对接接头偏差度不能大于 2mm，超出扣 3 分. 无接头扣 2 分		
4	焊件一经固定开始焊接，不得任意移动焊件	10	移动一次焊件扣 5 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 6 管对管固定水平焊接

试件材质：Q235；规格：Φ100×50×5(mm)；数量 2 件

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

管对管固定水平焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求表面无焊接缺陷	30	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm；余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	30	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	对接接头偏差度， 焊缝中段应有一个接头	20	对接接头偏差度不能大于 2mm，超出扣 3 分. 无接头扣 2 分		
4	焊件一经固定开始焊接，不得任意移动焊件	10	移动一次焊件扣 5 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 7 管对管固定垂直焊接

试件材质：Q235；规格：Φ100×50×5(mm)；数量：2 件

焊条牌号：E4303；焊条规格：3.2mm

管对管固定垂直焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	焊缝外观质量要求表面无焊接缺陷	30	若有气孔、夹渣、未焊透、咬边、弧坑等缺陷，每个缺陷扣 3 分。 某项缺陷累计 3 处视为不合格：出现裂纹视为不合格。		
2	焊缝外形尺寸要求： 焊缝宽 8-12mm； 余高 0-4mm； 宽度差小于 2mm； 余高差小于 2mm	30	焊缝余高不够或超高每 1mm 扣 2 分 余高差每超 1mm 扣 2 分 焊缝宽度不够或超宽每 1mm 扣 2 分 宽度差每超 1mm 扣 2 分		
3	对接接头偏差度， 焊缝中段应有一个接头	20	对接接头偏差度不能大于 2mm，超出扣 3 分. 无接头扣 2 分		
4	焊件一经固定开始焊接，不得任意移动焊件	10	移动一次焊件扣 5 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 8 氧气、乙炔焊接

氧气、乙炔焊接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	检查氧气表、乙炔表好坏，氧气表、乙炔表的使用方法	10	一项没检查扣 2 分 不检查扣 5 分 不会调节气压扣 5 分 不会使用气压表不得分		
2	氧气瓶、乙炔瓶的使用方法	10	气瓶放置错误不得分		
3	对割炬检查，修理割炬，割炬的使用方法	10	一项没做到扣 2 分 割炬使用方法错误扣 5 分 不会检查割炬不得分		
4	碳化焰、中性焰、氧化焰的调节方法，和使用范围	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
5	火焰功率增大或减小的调节顺序和方法	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
6	1mm 厚的薄板焊接要求： 焊缝均匀美观无烧穿； 焊接长度 200mm	30	烧穿一处扣 5 分 焊漏一处扣 5 分 不会调节火焰不得分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

实训任务 9 氧气、乙炔气切割

氧气、乙炔气切割考核评分表

姓名：

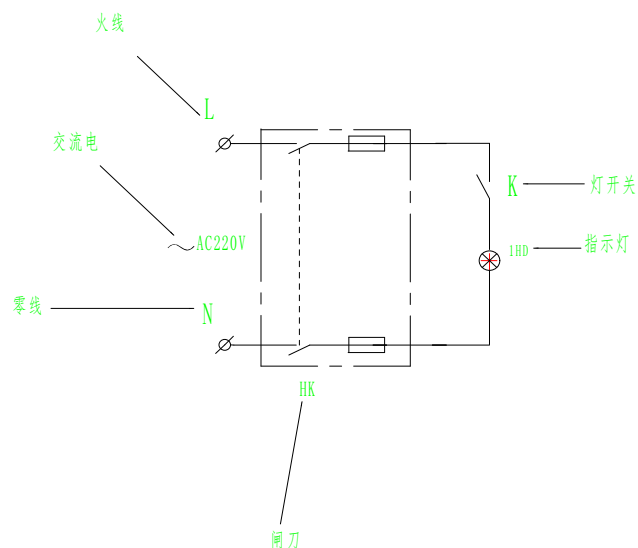
班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	检查氧气表、乙炔表好坏，氧气表、乙炔表的使用方法	10	一项没检查扣 2 分 不检查扣 5 分 不会调节气压扣 5 分 不会使用气压表不得分		
2	氧气瓶、乙炔瓶的使用方法	10	气瓶放置错误不得分		
3	对割炬检查，修理割炬，割炬的使用方法	10	一项没做到扣 2 分 割炬使用方法错误扣 5 分 不会检查割炬不得分		
4	碳化焰、中性焰、氧化焰的调节方法，和使用范围。	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
5	火焰功率增大或减小的调节顺序和方法	15	火焰调节方法和顺序错误扣 5 分 不会调节火焰不得分		
6	12mm 厚的钢板切割要求： 切割长度 250mm； 切口整齐； 脱渣容易	30	一处不透扣 5 分 脱渣困难扣 5 分 割缝严重曲形扣 10 分		
7	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合 计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：超时每 1 分钟扣 1 分

电工基础

实训项目一：基本电路的连接



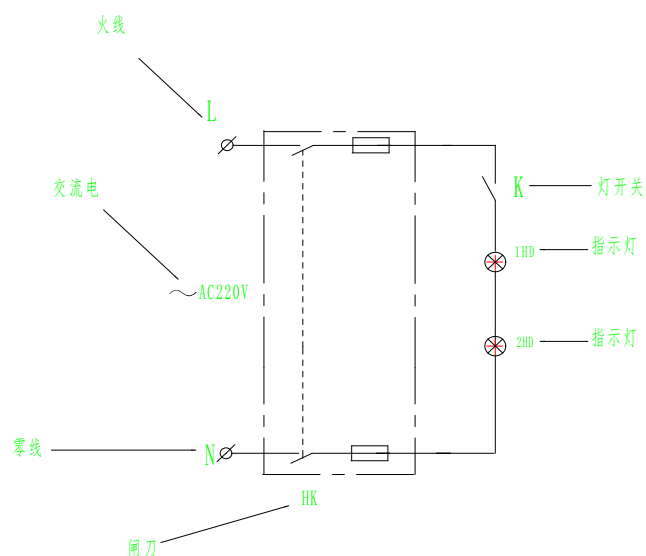
基础电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目二：串联电路的连接



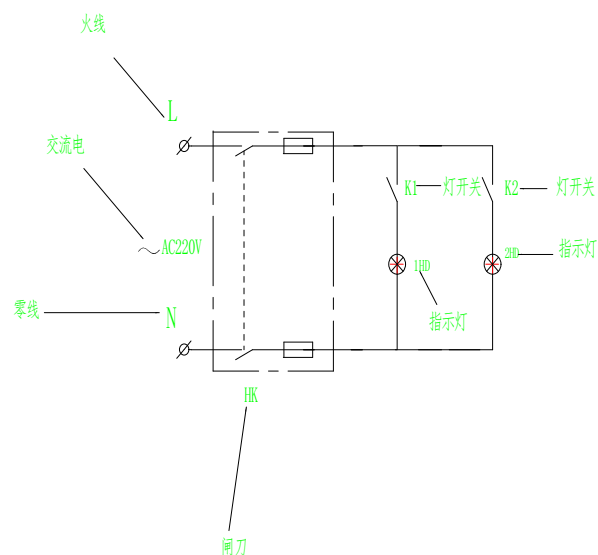
串联电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师鉴字：					

实训项目三：并联电路的连接<一>



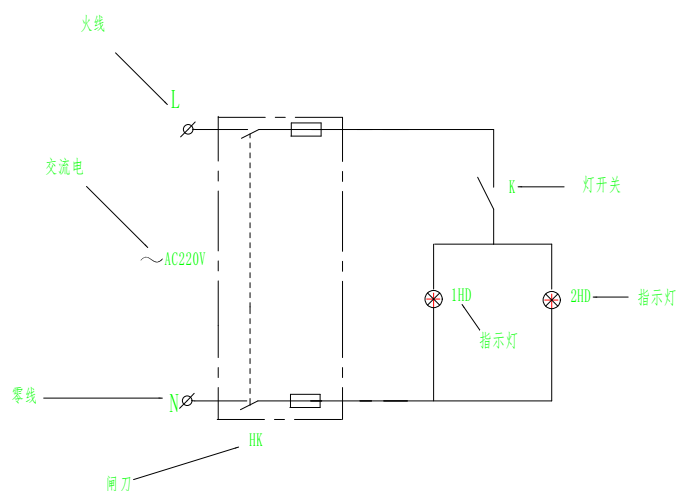
并联电路（一）考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目四：并联电路的连接<二>



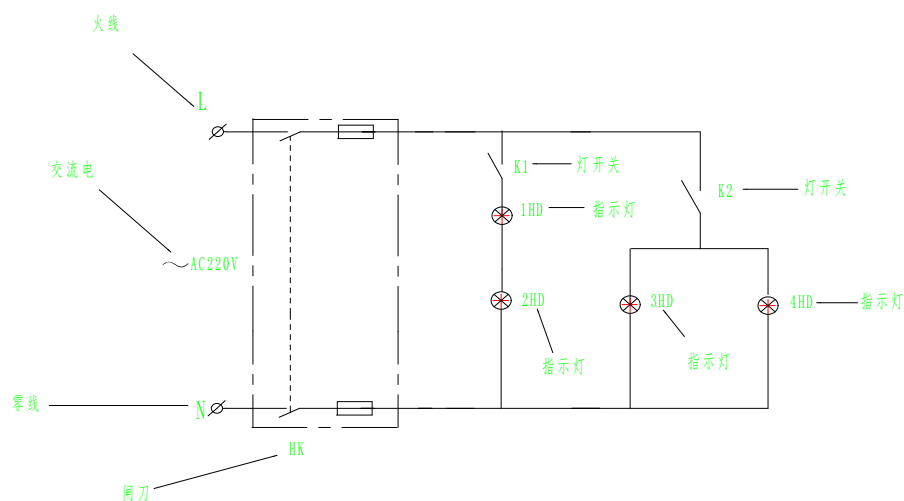
并联电路（二）考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分			
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。			
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目五：混联电路的连接



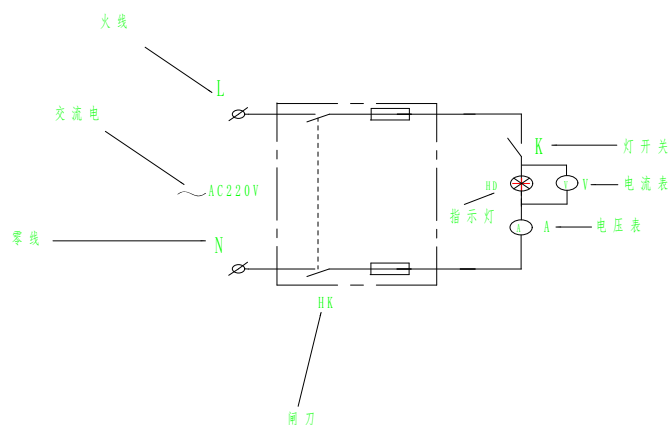
混联电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：160 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目六：电流、电压表的连接和读数



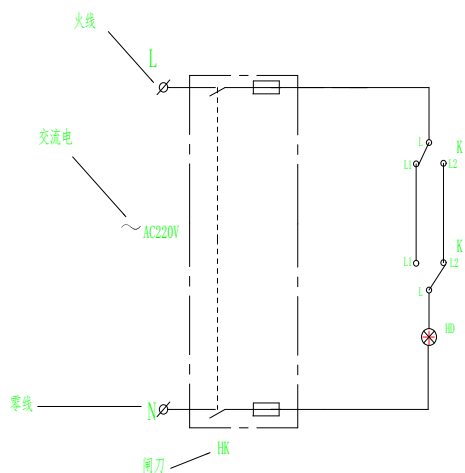
电流、电压表的连接和读数考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	30	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	40	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	电流、电压表读数	10	不能正确识读电压表扣 5 分 不能正确识读电流表扣 5 分		
4	电路特性总结	10	不能总结出来串联电路特性扣 5 分 不能总结出来串联电路特性扣 5 分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目七：双控开关电路的连接



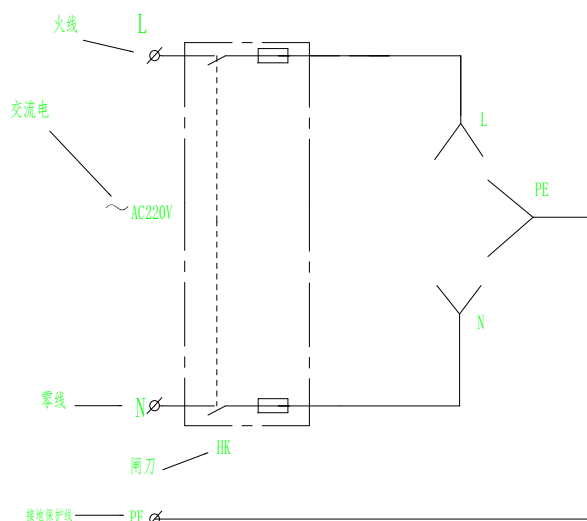
双控开关电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安 装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每 只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝 缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调 试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目八：三（五）孔插座的连接



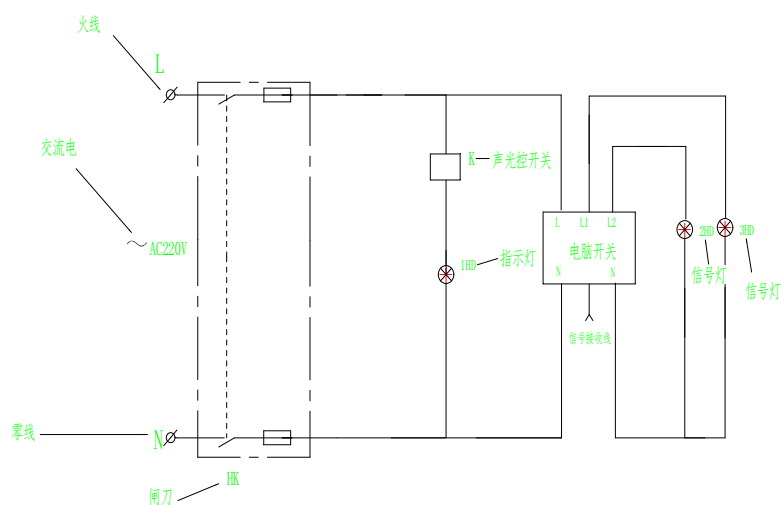
三（五）孔插座连接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目九：声光控开关、数码遥控开关电路的连接



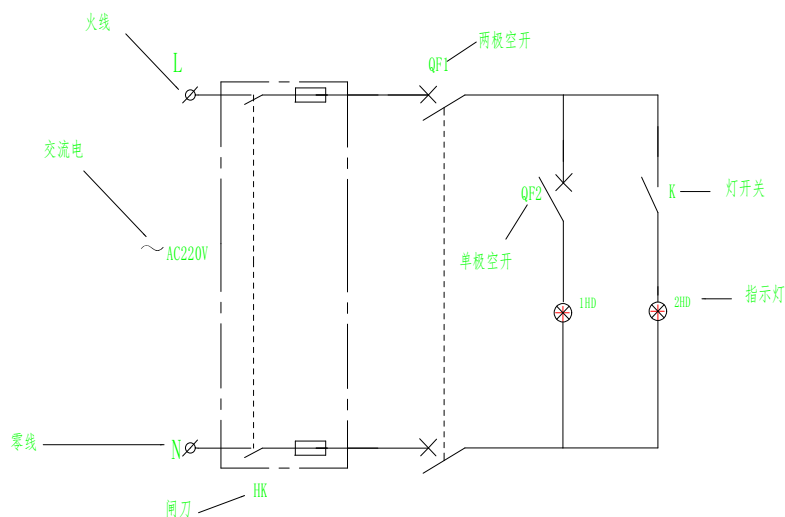
声光控开关、数码遥控开关电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目十：空气开关的连接



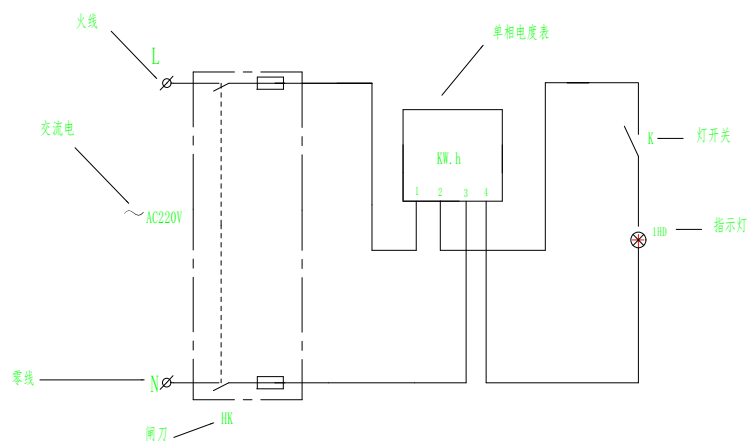
空气开关的连接电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目十一：单相电度表安装接线



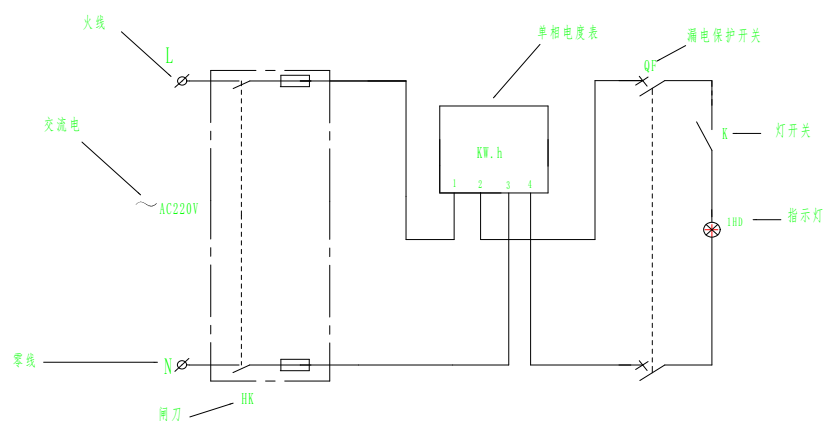
单相电度表电路安装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	40	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	电度表识读	10	不能正确识读电度表扣 10 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目十二：漏电保护开关的安装接线及漏电保护实验



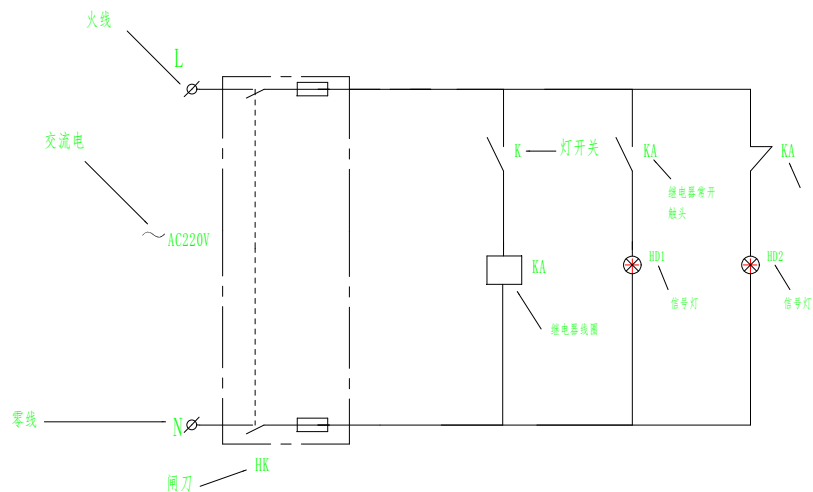
漏电保护开关安装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	40	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	漏电保护试验	10	不能正确的进行漏电保护试验扣 10 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目十三：继电器的安装接线



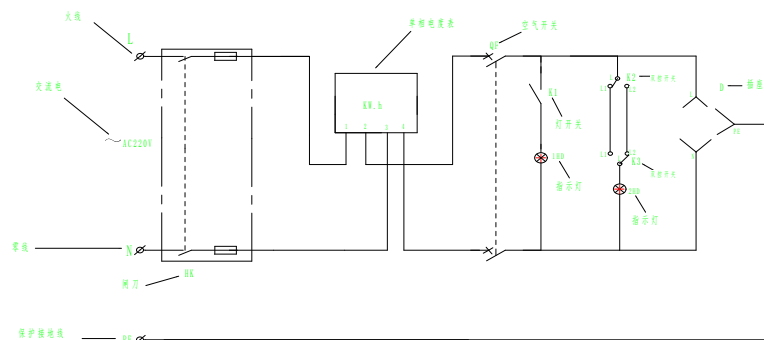
继电器安装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	50	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：160 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目十四：电路故障的诊断、排查



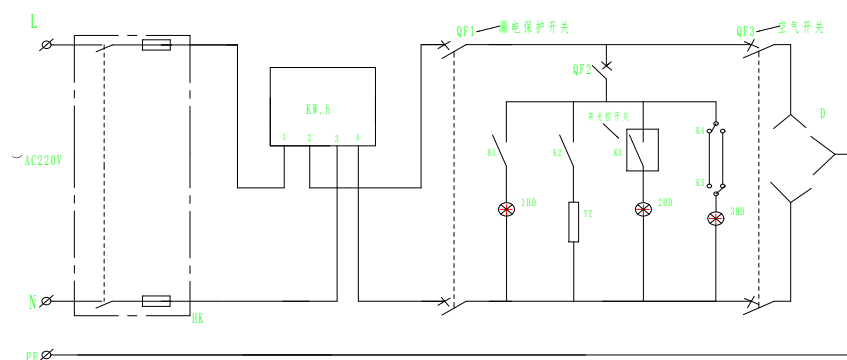
电路故障的诊断、排查考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电气线路安装配线	40	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分		
2	通电试车调试	40	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。		
3	电路故障排查	10	不能用电笔进行故障排查扣 10 分 不能用万用表测量电压扣 10 分 不能用万用表进行故障排查扣 10 分 不能用摇表测试电路的绝缘电阻值扣 10 分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：160 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	
考评老师签字：					

实训项目十五：家居用电线路、设备的综合安装接线



电路故障的诊断、排查考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	元器件的选择	10	每选错一件扣 2 分			
2	电气线路安装 配线	30	不按电路图装接配电线路，扣 5 分 外形杂乱、不整齐不美观，扣 5 分。 元件不整齐、不匀称、不合理，每只扣 1 分。 元件安装不牢固，每只扣 1 分。 损坏元件，每只扣 2 分。 布线不横平竖直，每根扣 1 分。 绝缘损坏、接头松动、反圈、压绝缘、露铜过长，每处扣 1 分。 乱线敷设扣 10 分			
3	通电试车 调试	30	一次通电试车调试不成功扣 10 分 二次通电试车调试不成功扣 20 分 三次试车不成功，此项不得分。			
4	电路安全性检查 和电路故障 排查	20	不能对电路进行通电使用前的安全性检查扣 10 分 不能快速准确的排查电路故障扣 10 分			
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：160 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

电力拖动

实训项目一：交流接触器的拆装



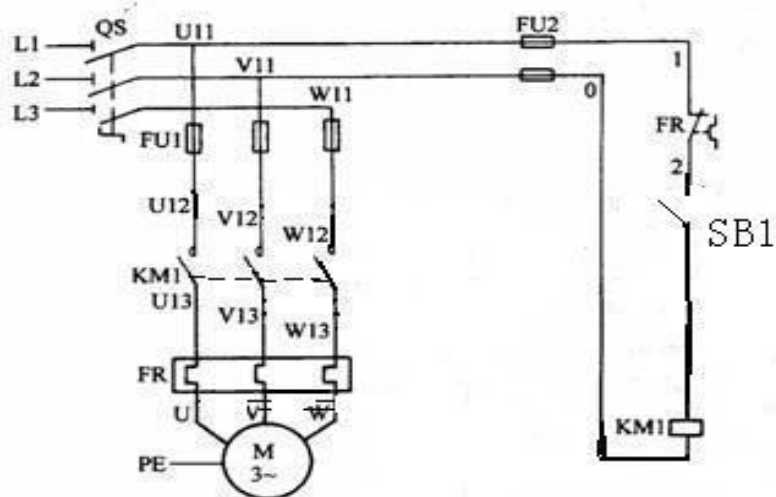
交流接触器拆装考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	拆卸与装配	20	损坏或失落零件，每只扣 20 分		
2	装配与修理质量	70	吸合有噪声扣 40 分 吸合时动铁心被卡住扣 60 分 通断实验（万用表查） 接触不良每次扣 60 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：50 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目二 点动控制电路



点动控制电路连接考核评分表

姓名：

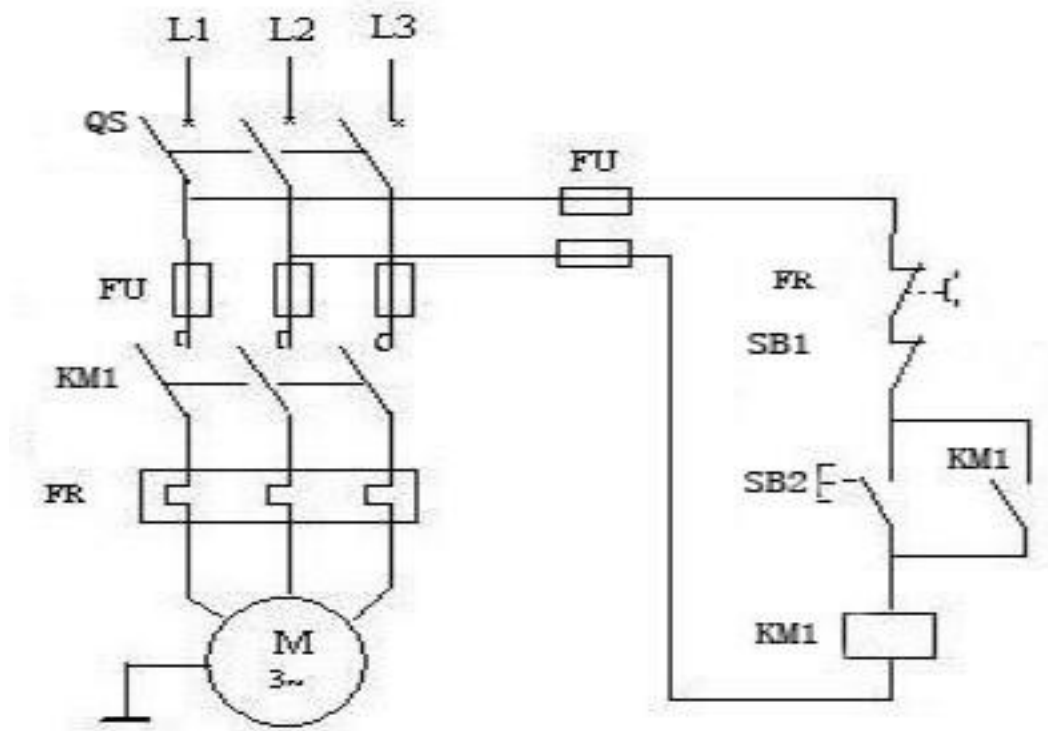
班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	损坏或失落零件，每只扣 20 分 导线敷设不平直、不整齐、绝缘损坏，每根扣 5 分 节点不紧密，露铜或反圈、每根扣 2.5 分 线路装接中，有违考核图的，每处扣 5 分		
2	通电试车	40	一次试车不成功扣 20 分 二次试车不成功扣 40 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：50 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

点动控制电路接线技术要求

- 1、根据考核图，采用板前敷线；
- 2、板面导线敷设必须平直、各节点必须紧密；
- 3、导线规格：主电路 BV-1.5mm，控制电路 BV-1mm，按钮线 BVR-0.5mm；
- 4、接电源、电动机及按钮的导线必须通过接线柱引出并有保护接地；
- 5、时间继电器整定时间由考生在通电前调整；
- 6、安装完毕，提请监考到位，方可通电试车；
- 7、出现故障，断电检查；
- 8、时间继电器或热继电器的整定值按考核要求调整。

实训项目三 电气自锁控制线路连接



电气自锁控制线路连接电路图

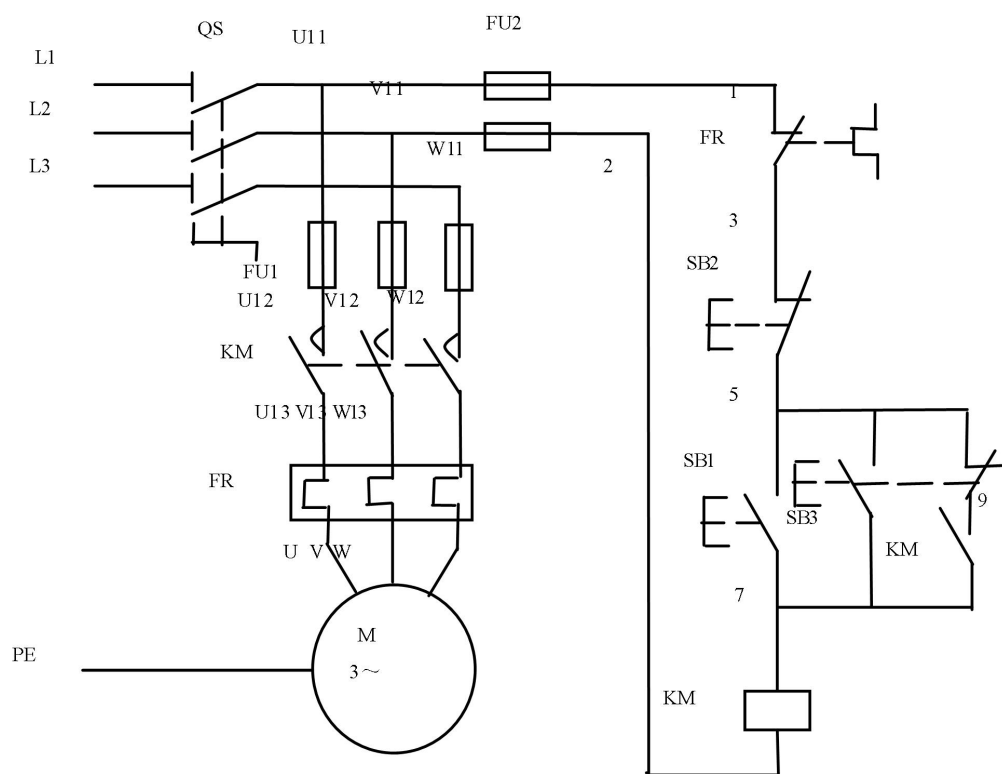
电气自锁控制线路连接考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	线路没弯羊眼、反圈、损坏元件、压绝缘胶皮，1 处扣 1 分 导线合理整齐，直角贴板走线。 有不按路线飞线 1 处扣 1 分 导线 1 处松动扣 1 分 导线 1 处有接头扣 1 分 没有接地线 1 处扣 1 分 导线端部 1 处露铜过长扣 1 分 三线接一点每处扣 1 分 计算出热继电器电流并整定，没整定扣 2 分 主控电路没有区分粗线、软线扣 3 分 材料浪费扣 2 分 板面不清洁扣 1 分，板面未清理扣 3 分 先计算工艺水平分，工艺好、布线合理者可得满分 50 分，稍差按照 5 分进行递减。然后按照线路安装标准逐项扣分。		
2	通电试车	30	通电一次成功得 40 分，第二次得 30 分，依次类推。 有接触不良 1 处扣 2 分 每个接触器未动作一次扣 2 分 每个接触器一次不自锁扣 2 分 接触器一次不互锁扣 3 分 按钮一次不互锁扣 3 分		
3	时效	10	其他各项成绩总分在 75 分以上者每提前 5 分钟加 2 分，最多只加 10 分； 每超时 5 分钟扣 3 分。超时不能过 20 分钟。		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目四 电动机连续与点动混合控制



电动机连续与点动混合控制电路图

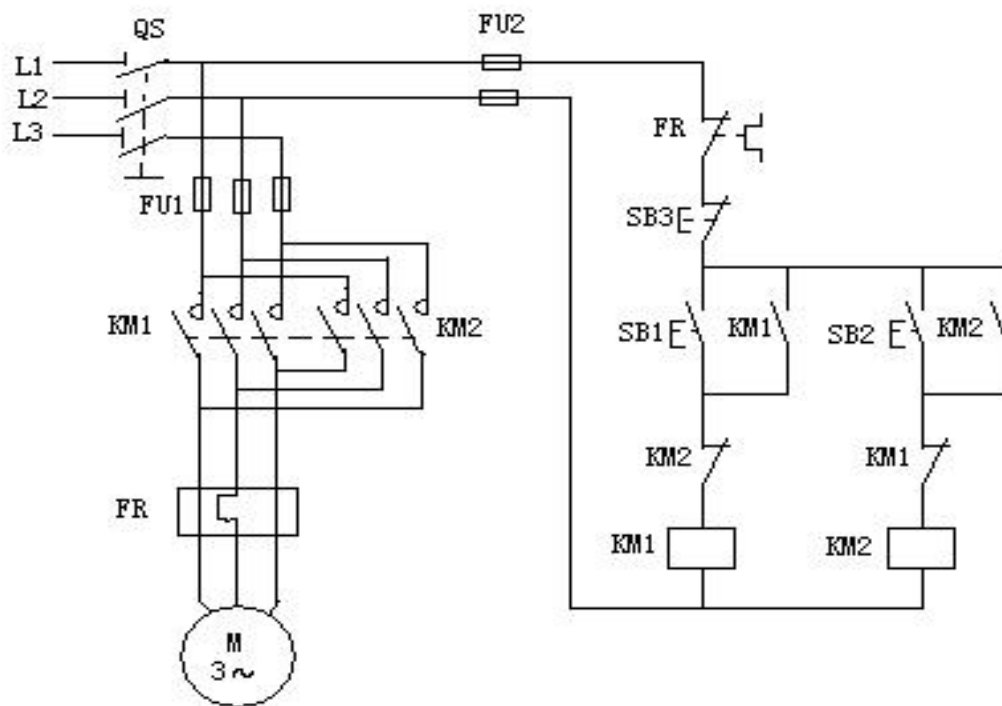
电动机连续与点动混合控制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	线路没弯羊眼、反圈、损坏元件、压绝缘胶皮，1 处扣 1 分 导线合理整齐，直角贴板走线。 有不按路线飞线 1 处扣 1 分 导线 1 处松动扣 1 分 导线 1 处有接头扣 1 分 没有接地线 1 处扣 1 分 导线端部 1 处露铜过长扣 1 分 三线接一点每处扣 1 分 计算出热继电器电流并整定，没整定扣 2 分 主控电路没有区分粗线、软线扣 3 分 材料浪费扣 2 分 板面不清洁扣 1 分，板面未清理扣 3 分 先计算工艺水平分，工艺好、布线合理者可得满分 50 分，稍差按照 5 分进行递减。然后按照线路安装标准逐项扣分。		
2	通电试车	30	通电一次成功得 40 分，第二次得 30 分，依次类推。 有接触不良 1 处扣 2 分 每个接触器未动作一次扣 2 分 每个接触器一次不自锁扣 2 分 接触器一次不互锁扣 3 分 按钮一次不互锁扣 3 分		
3	时效	10	其他各项成绩总分在 75 分以上者每提前 5 分钟加 2 分，最多只加 10 分； 每超时 5 分钟扣 3 分。超时不能过 20 分钟。		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：130 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目五 三相异步电动机接触器联锁正反转控制



三相异步电动机接触器联锁正反转控制电路图

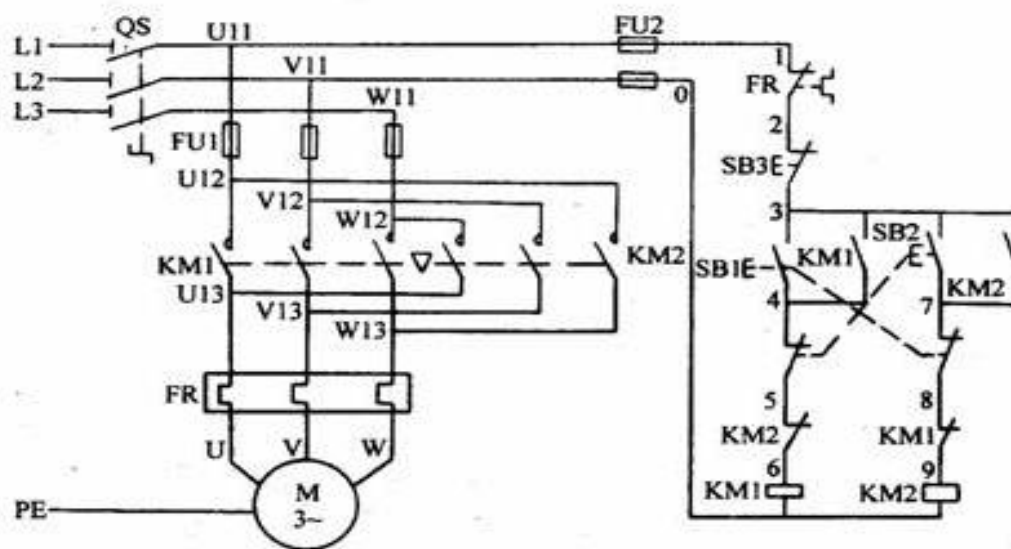
三相异步电动机接触器联锁正反转控制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	线路没弯羊眼、反圈、损坏元件、压绝缘胶皮，1 处扣 1 分 导线合理整齐，直角贴板走线。有不按路线飞线 1 处扣 1 分 导线 1 处松动扣 1 分 导线 1 处有接头扣 1 分 没有接地线 1 处扣 1 分 导线端部 1 处露铜过长扣 1 分 三线接一点每处扣 1 分 计算出热继电器电流并整定，没整定扣 2 分 主控电路没有区分粗线、软线扣 3 分 材料浪费扣 2 分 板面不清洁扣 1 分，板面未清理扣 3 分 先计算工艺水平分，工艺好、布线合理者可得满分 50 分，稍差按照 5 分进行递减。然后按照线路安装标准逐项扣分。		
2	通电试车	30	通电一次成功得 40 分，第二次得 30 分，依次类推。 有接触不良 1 处扣 2 分 每个接触器未动作一次扣 2 分 每个接触器一次不自锁扣 2 分 接触器一次不互锁扣 3 分 按钮一次不互锁扣 3 分		
3	时效	10	其他各项成绩总分在 75 分以上者每提前 5 分钟加 2 分，最多只加 10 分； 每超时 5 分钟扣 3 分。超时不能超过 20 分钟。		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目六：电动机双重连锁控制



电动机双重连锁控制电路图

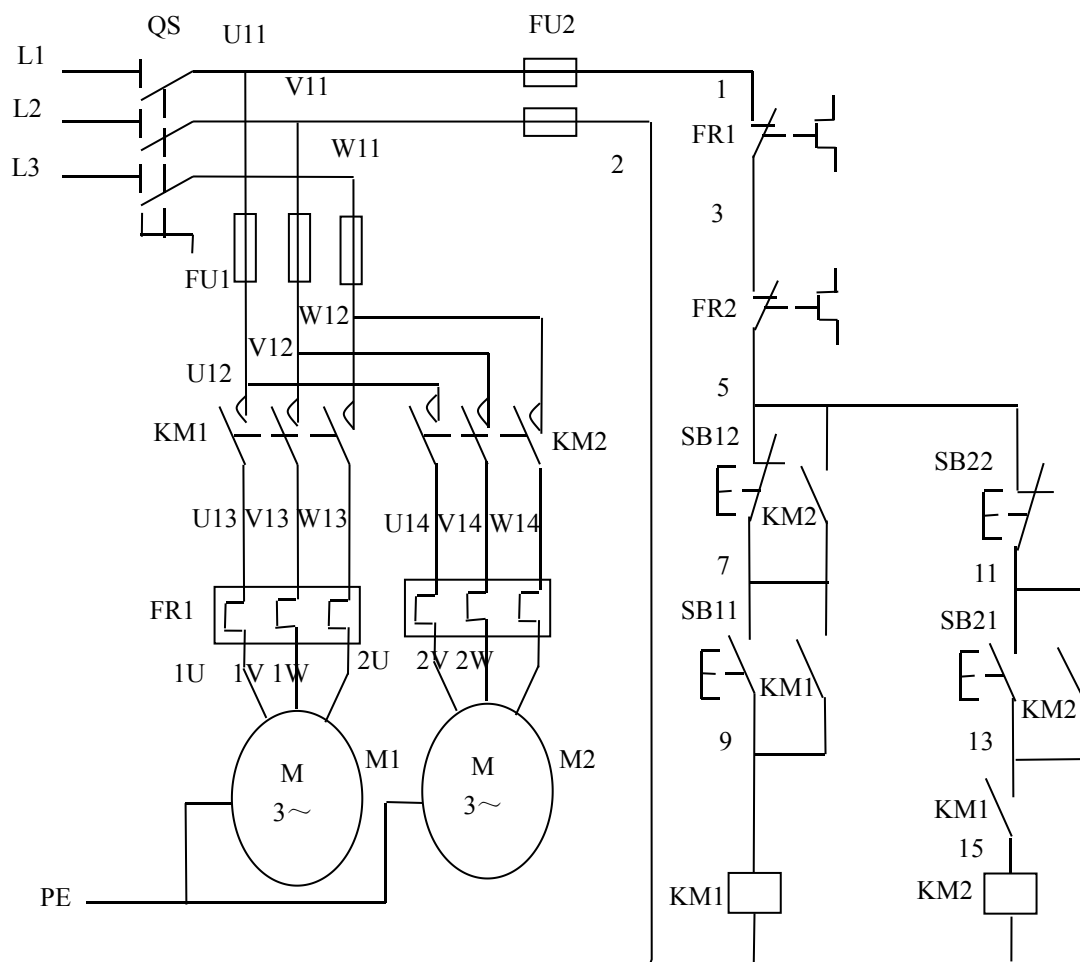
电动机双重连锁控制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	线路没弯羊眼、反圈、损坏元件、压绝缘胶皮，1 处扣 1 分 导线合理整齐，直角贴板走线。有不按路线飞线 1 处扣 1 分 导线 1 处松动扣 1 分 导线 1 处有接头扣 1 分 没有接地线 1 处扣 1 分 导线端部 1 处露铜过长扣 1 分 三线接一点每处扣 1 分 计算出热继电器电流并整定，没整定扣 2 分 主控电路没有区分粗线、软线扣 3 分 材料浪费扣 2 分 板面不清洁扣 1 分，板面未清理扣 3 分 先计算工艺水平分，工艺好、布线合理者可得满分 50 分，稍差按照 5 分进行递减。然后按照线路安装标准逐项扣分。		
2	通电试车	30	通电一次成功得 40 分，第二次得 30 分，依次类推。 有接触不良 1 处扣 2 分 每个接触器未动作一次扣 2 分 每个接触器一次不自锁扣 2 分 接触器一次不互锁扣 3 分 按钮一次不互锁扣 3 分		
3	时效	10	其他各项成绩总分在 75 分以上者每提前 5 分钟加 2 分，最多只加 10 分； 每超时 5 分钟扣 3 分。超时不能超过 20 分钟。		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目七 电动机顺序控制



电动机顺序控制线路图

电动机顺序控制考核评分表

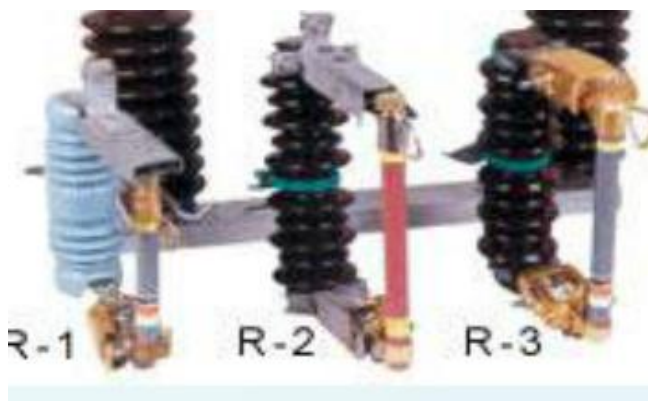
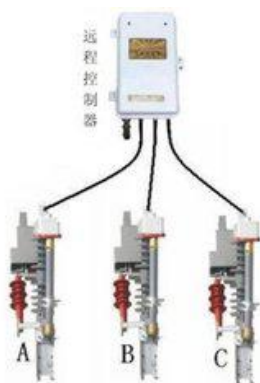
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	导线敷设与连接	50	线路没弯羊眼、反圈、损坏元件、压绝缘胶皮，1 处扣 1 分 导线合理整齐，直角贴板走线。 有不按路线飞线 1 处扣 1 分 导线 1 处松动扣 1 分 导线 1 处有接头扣 1 分 没有接地线 1 处扣 1 分 导线端部 1 处露铜过长扣 1 分 三线接一点每处扣 1 分 计算出热继电器电流并整定，没整定扣 2 分 主控电路没有区分粗线、软线扣 3 分 材料浪费扣 2 分 板面不清洁扣 1 分，板面未清理扣 3 分 先计算工艺水平分，工艺好、布线合理者可得满分 50 分，稍差按照 5 分进行递减。然后按照线路安装标准逐项扣分。		
2	通电试车	30	通电一次成功得 40 分，第二次得 30 分，依次类推。 有接触不良 1 处扣 2 分 每个接触器未动作一次扣 2 分 每个接触器一次不自锁扣 2 分 接触器一次不互锁扣 3 分 按钮一次不互锁扣 3 分		
3	时效	10	其他各项成绩总分在 75 分以上者每提前 5 分钟加 2 分，最多只加 10 分； 每超时 5 分钟扣 3 分。超时不能超过 20 分钟。		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：180 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

工厂供电

实训项目一 跌落式熔断器安装、操作



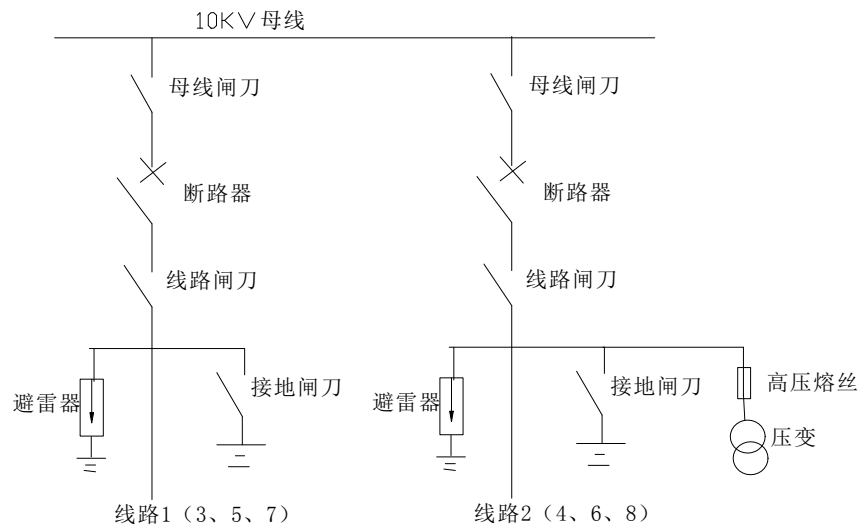
跌落式熔断器安装、操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	20	工具使用不当每次扣 5 分 不会使用工具不得分		
2	安装	70	工具使用错误一次扣 5 分 操作方法不正确每次扣 5 分 安装方法不正确每次扣 5 分 安装结果不正确每个扣 5 分		
3	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目二 电气线路停送电倒闸操作



电气线路停送电倒闸操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	线路 1 由运行改检修 （断路器中修）	20	操作方法不正确每处扣 5 分		
3	线路 1 由检修改运行	20	操作方法不正确每处扣 5 分		
4	线路 2 由运行改检修 （断路器中修）	20	操作方法不正确每处扣 5 分		
5	线路 2 由检修改运行	20	操作方法不正确每处扣 5 分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目三 高压验电笔的使用

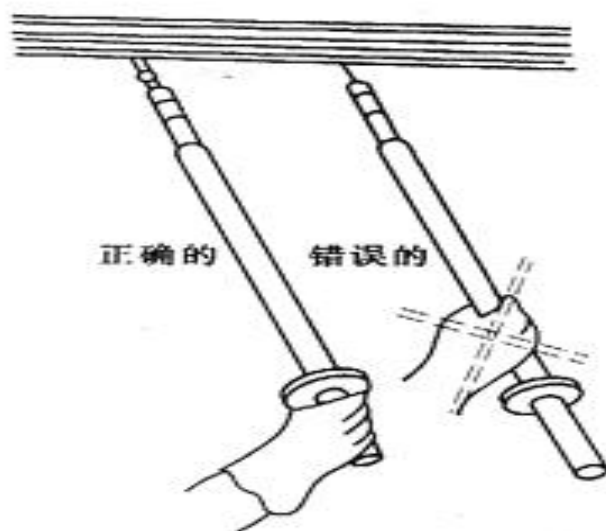


图 3-4 高压验电器握法

高压验电笔的使用操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	20	不会做验电前的准备工作每步扣 10 分 不会对验电笔进行校验不得分		
2	操作	60	操作方法不正确每次扣 20 分 不会正确判断检测结果扣 20 分 检测结果判断错误不得分		
3	安全生产	20	不按规定穿戴防护用品不得分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：	结束时间：	超时：	
考评老师签字：					

实训项目四 绝缘子的绑扎



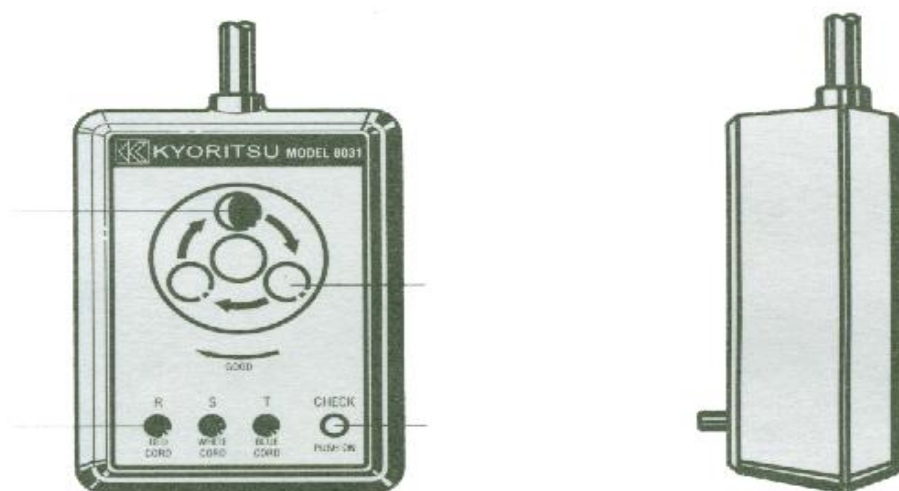
绝缘子的绑扎操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	器材准备	10	器材选择不恰当一次扣 5 分 不能准备训练器材不得分		
2	安装	70	操作步骤不正确每次扣 5 分 绑扎方法不正确每次扣 5 分 绑扎质量不合格每处扣 10 分		
3	安全生产	20	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目五 相序表的使用



相序表的使用操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	准备工作	20	不能辨识三相交流电源扣 10 分 不会使用相序计扣 10 分		
2	操作	60	操作步骤不正确每次扣 10 分 不会正确判断检测结果扣 20 分 检测结果判断错误不得分		
3	安全生产	20	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

PLC

实训项目一 启保停电路

启保停电路考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：70 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目二 电动机正反转控制

电动机正反转控制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目三 小车送料控制系统

小车送料控制系统考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：80 分钟		开始时间：		结束时间：	用时：
考评老师签字：					

实训项目四 抢答器程序编制

抢答器程序编制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目五 闪烁计数控制器

闪烁计数器考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：70 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目六 十字交通灯控制

十字交通灯控制考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电路设计	20	I/O 分配表每错一处扣 2 分 输入输出接线图，每错一处扣 2 分 梯形图设计每错一处扣 2 分 不会设置人机界面参数及下载控制画面扣 2 分		
2	PLC 编程	40	接线错一根扣 10 分 一个功能不实现扣 10 分 操作步骤错一步扣 5 分		
3	试车调试	20	电动机运转不正常扣 5 分/台 一次试车不成功扣 5 分 两次试车不成功扣 10 分 三次试车不成功不得分		
4	PLC 实训 任务书 填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
5	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：90 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

电子技术

实训项目一 电阻识别和检测

电阻识别和检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	万用表使用	40	不会机械调零扣 5 分 不会电子调零扣 5 分 电阻档使用错误扣 10 分 电阻数值读取错误 10 分 表头测试电阻的方法错误 10 分		
2	电阻识别	30	不能根据色环读取电阻标称阻值扣 10 分 不会根据色环读取电阻误差扣 10 分 不能根据电阻大小正确使用量程扣 10 分		
3	实训任务书填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目二 电容识别和检测

电容识别和检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	万用表使用	20	不会机械调零扣 5 分 不会电子调零扣 5 分 不会正确使用电容档扣 5 分 不会正确读取电容数值扣 5 分 表头测试电容方法错误扣 10 分		
2	电容识别	30	不能根据电容字符读取电容的大小扣 10 分 不能根据电容字符读取电容的类型扣 10 分 不能根据电容字符读取电容的耐压值扣 10 分 不能识别电容有无级性及正确的极性扣 10 分 不能使用万用表辨别电容质量好坏扣 10 分		
3	实训任务书填写	10	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目三 电感及变压器的识别和检测

电感及变压器的识别和检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准		检测结果	得分
1	万用表 使用	40	不会机械调零扣 5 分 不会电子调零扣 5 分 不会判断电感质量好坏扣 20 分 不能辨别电感是否短路扣 20 分			
2	电感检测	30	用万用表检测电感错误扣 30 分			
3	实训任务 书填写	20	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分			
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分			
合计		100				
定额工时：20 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：	
考评老师签字：						

实训项目四 二极管的识别和检测

二极管识别和检测练习考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	万用表使用	40	不会机械调零扣 5 分 不会电子调零扣 5 分 不会正确使用万用表的档位 10 分 不会使用万用表判断二极管的正负极 10 分 不会使用万用表判断二极管是否是开路，短路，品质变坏 20 分		
2	二极管检测	30	二极管正向电阻检测错误扣 10 分 二极管反向电阻检测错误扣 10 分 材料的判别错误扣 10 分		
3	实训任务书填写	20	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：30 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

实训项目五 三极管识别及检测

三极管识别及检测考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	万用表使用	40	不会机械调零扣 5 分 不会电子调零扣 5 分 不会正确使用万用表的档位扣 10 分 不会使用万用表判断三极管的 e b c 极扣 10 分 不会使用万用表判断三极管是否是开路，短路，品质变坏扣 10 分		
2	二极管检测	30	万用表判断三极管的电极错误扣 10 分 万用表分辨 NPN PNP 错误扣 10 分 万用表检测 be bc ce 电阻错误扣 20 分		
3	实训任务书填写	20	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：40 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

项目六 电烙铁的使用

电烙铁使用考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	电烙铁的检测	30	未用万用表检测电烙铁铁芯好坏扣 10 分 电烙铁使用前未检查电源线是否损坏扣 10 分 电烙铁各项准备工作不充分扣 10 分		
2	电烙铁的使用	40	电烙铁操作方法错误扣 10 分 电烙铁使用不按照五步法操作扣 10 分 焊点错误扣 10 分 电子元件焊接不稳固扣 10 分		
3	实训任务书填写	20	任务书填写错误一处扣 1 分 任务书内容不完整扣 5 分 不填写不得分		
4	安全生产	10	每违章违纪一次扣 2 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

机械设备安装

实训项目一 钢丝绳绳头插接

要求：每 2 人一组，分组完成

钢丝绳绳头插接考核评分表

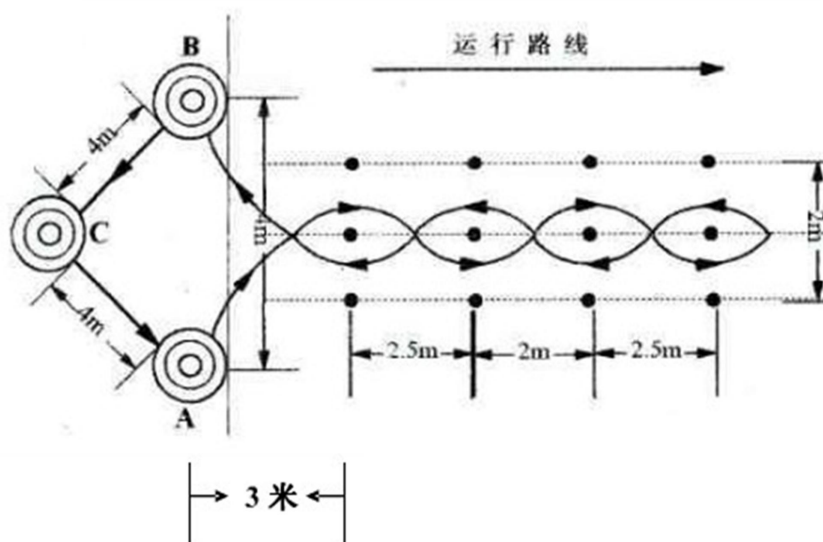
姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	钢丝绳绳头插接	30	两绳头大小不一致扣 10 分 插接长度不小于钢丝绳的 20 倍，每小于 20 倍扣 5 分； 小于、大于 50 倍各扣 10 分		
3	绳股插入	30	绳股交叉插入发现1处扣3分，2处以上扣15分		
4	检查记录	20	严格按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：120 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目二 桥式起重机操作



桥式起重机吊物运行路线图

1、机型：通用桥式起重机（5T 或 10T 吊钩）

2、科目：吊起水桶曲线运行、定点停放

3、方法：听到指挥人员开车信号后，将水桶由 A 点吊离地面 1 米，按图示路线水平依次绕杆运行，行至 B 点上方下降，放入 B 圆内，再将水桶由 B 点吊起，先后放入 C 圆、A 圆内，再将行车开至指定位置为止。水桶由 B 点、C 点吊起时均距地面 1 米运行。（满分 100 分，扣分标准见附表）

4、时间：从挂上水桶接到信号起运行至将水桶放到 A 点，再将行车开至指定位置完成操作共 5 分钟，每超 10 秒扣 2 分，节约 10 秒加 2 分。

5、考试时监考人员计时、计分、挂水桶。

6、器械：（各一套）

① 水桶：水面距离桶口 5cm。

② 标杆。

③ A、B、C 三个圆，内圆直径为 55cm，外圆直径为 65cm。用红油漆画圆，红油漆线宽 2cm。

④ 考试地点行车行走路线地面画行走路线图。

⑤ 加水工具和秒表。

7、计时要求：

① 计时开始：当水桶挂钩挂上吊钩时，地面监考人员立即鸣哨开始计时。

② 计时结束：当行车开至指定位置时，地面监考人员立即计时结束。

桥式起重机操作考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	运行前的准备工作	30	操作前未对起重机进行安全检查扣 5 分 操作前未试车，每缺一项扣 5 分		
3	运行操作	30	水桶提升高度过高或过低一次扣 2 分 运行路线错一次扣 5 分 吊物晃动警戒线一次扣 4 分 走 S 形不平稳扣 10 分 碰桩一次扣 15 分 吊桶内水洒出扣 15 分 吊物未停入指定圈内扣 5 分 吊物晃动幅度超过 1 米扣 10 分 水桶倒一次扣10分 A、B、C 三点压内圆扣6分，压外圆扣12分，圆外扣20分 落入 A、B、C 圆内时，小车向下允许停顿一次，每超停一次扣 2 分。大车、小车水平每动一次扣 2 分 大车打倒车一次扣10分（大车未停止就反向操作）		
4	运行后的收尾工作	20	行车未开至指定位置扣5分大车未拉闸断电扣 5 分 小车未开至指定位置扣5分吊钩未升至规定高度扣 5 分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时： 5 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

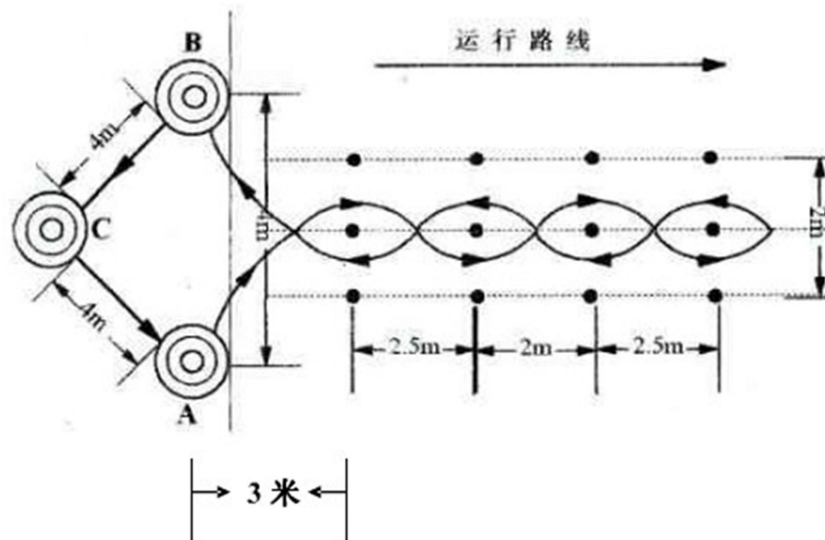
注：考核时间每超 1 分钟扣 5 分，超过 5 分钟终止考核。

工件吊装考核实施细则

（机型：10T 通用桥式起重机）

1、科目：吊起水桶曲线运行、定点停放。

2、方法：听到指挥人员开车信号后，将水桶由 A 点吊离地面 1 米，按图示路线水平依次绕杆运行，行至 B 点上方下降，放入 B 圆内，再将水桶由 B 点吊起，先后放入 C 圆、A 圆内，再将行车开至指定位置为止。水桶由 B 点、C 点吊起时均距地面 1 米运行。（满分 100 分，扣分标准见附表）



桥式起重机吊物运行路线图

3、时间：从挂上水桶接到信号起运行至将水桶放到 A 点，再将行车开至指定位置完成操作共 5 分钟，每超 10 秒扣 2 分，节约 10 秒加 2 分。

4、考试时监考人员计时、计分、挂水桶。

5、器械：（各一套）

（1）水桶：水面距离桶口 5cm。

（2）标杆。

（3）A、B、C 三个圆，内圆直径为 55cm，外圆直径为 65cm。用红油漆画圆，红油漆线宽 2cm。

（4）考试地点行车行走路线地面画行走路线图。

（5）加水工具和秒表。

6、计时要求：

（1）计时开始：当水桶挂钩挂上吊钩时，地面监考人员立即鸣哨开始计时。

（2）计时结束：当行车开至指定位置时，地面监考人员立即计时结束。

7、扣分标准：

（1）劳保用品穿戴，每项不符合要求扣 2 分；（工作上衣，纱布手套，安全帽）

（2）操作前未试小车左、右，上升、下降（小车试开至顶，自停），大车前、后，每

缺一项扣 5 分；

(3) 碰杆：碰一次扣 5 分，若水桶碰杆但未脱离标杆计一次碰杆，若水桶脱离标杆反复碰杆则累计扣分；

(4) 碰倒杆一次扣 10 分（标杆碰倒后应及时扶起，倒杆按水桶直接击倒的杆扣分，但标杆摆位时间要计入总时间）；

(5) 洒水：每洒一次扣 2 分，原地摆动造成反复洒水扣一次；水桶内水位低于下限位置（水面距离桶口 10cm）扣 5 分；

(6) 水桶倒一次扣 10 分；

(7) 落点：B、C、A 三点压内圆扣 6 分，压外圆扣 12 分，圆外扣 20 分；（落点找正时，可作大小车四个方向调整）

(8) 落入 B、C、A 圆点时，小车向下允许停顿一次，每超停一次扣 2 分，小车左右每动一次扣 2 分，大车每动一次扣 2 分；

(9) 按规定路线运行，路线错一次扣 5 分；吊物晃动超警戒线一次扣 4 分，电缆缠钢丝半圈扣 5 分，一圈扣 10 分；

(10) 过障碍物，电缆线碰桩一次扣 2 分，跨桩一次扣 5 分；

(11) 行车运行时，手碰吊物、吊绳一次扣 2 分，大、小车在运行时，小车上下一次扣 2 分；

(12) 水桶提升高度 1 米（正负 0.1 米），过高过低一次扣 2 分；

(13) 大车打倒车一次扣 10 分（大车未停止就反向操作）；

(14) 行车未开至指定位置，大车未拉闸断电，小车未开至指定位置，吊钩未升至限位各扣 4 分；

(15) 未完成考试科目，取消考试成绩；

(16) 最终解释权归评委会；

注：操作时中途行车发生故障，若在绕杆时应重新开始计时考；若在落点时应将秒表停止，等故障修复后继续完成考试，其它情况延续计时。

实训项目三 设备拆卸、清洗、装配

要求：每 2 人一组，分组完成

设备拆卸、清洗、装配考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	严格按照实训记录表分步进行记录，个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

机械设备维修

实训项目一 摆线针轮减速机检修

要求：每 2 人一组，分组完成

摆线针轮减速机检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙每处扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目二 二级减速机检修

要求：每 2 人一组，分组完成

二级减速机检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙每处扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目三 空气压缩机检修

要求：每 2 人一组，分组完成

空气压缩机检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙每处扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目四 水泵检修

要求：每 2 人一组，分组完成

水泵检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙每处扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 1 分，超过 30 分钟终止考核。

实训项目五 蜗轮蜗杆减速机检修

要求：每 2 人一组，分组完成

蜗轮蜗杆减速机检修考核评分表

姓名：

班级：

序号	考核项目	配分	评分标准	检测结果	得分
1	工具使用	10	工具使用不当每次扣 2 分 不会使用工具不得分		
2	拆卸	25	拆卸方法、顺序错误扣 10 分 粗暴拆卸不得分 零部件摆放混乱扣 5 分		
3	清洗、检查	15	清洗方法错误扣 10 分 零部件清洗不净每次扣 5 分 检查方法错误扣 10 分 每漏检 1 处扣 5 分 叙述不出零部件名称扣 5 分 未报告检查情况扣 5 分 未检验、未报告不得分		
4	装配、调整	30	安装方法、顺序错误扣 10 分 错装、漏装每次扣 10 分 安装不到位每次扣 5 分 螺栓未按要求防松处理扣 5 分 未检查、调整间隙每处扣 5 分 未盘车检验、报告不得分		
5	检查记录	10	按照实训记录表分步进行记录，每缺一个大项扣5分		
6	安全生产	10	每违章违纪一次扣 5 分 发生事故不得分		
合计		100			
定额工时：60 分钟		开始时间：		结束时间：	超时：
考评老师签字：					

注：考核时间每超 1 分钟扣 0 分，超过 0 分钟终止考核。